

南亚塑胶工业（南通）有限公司

一、企业基本情况：

南亚塑胶工业（南通）有限公司成立于 1996 年 3 月，发展至今全厂区占地 48 万平方米，下设：南亚塑胶工业(南通)有限公司、南亚电气(南通)有限公司、南亚共和塑胶(南通)有限公司 3 家独立法人企业 10 家生产单位，专业生产 PVC 乳胶皮、PVC 软硬质胶布、PVC 薄膜、PU 合成皮、PU 树脂、PVC 装饰胶布、高低压输配电设备及新型元器件、聚丙烯薄膜、铝塑膜等及自备电厂。现有员工 1,480 余人。

二、企业环境管理信息：

公司总裁要求全企业秉承“安全环保与工业发展并重，确保产品安全，员工、包商、厂区、社会安全是企业社会责任，更是企业竞争力的一部分”，企业多年来以先进的管理经验，引进 PSM 制程安全管理方法，2007 年通过 ISO9000 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康与安全管理认证；先后荣获「花园式工厂」、「十一五节能示范企业」；2020 年 12 月通过「安全生产标准化」二级认证，连年被评为「安全生产先进单位」。

本公司据南通市政府及南通市环保局关于「南通市环境污染责任保险工作实施方案」的要求，公司至 2014 年起参保环境污染责任保险，2019 年被工信部评为全国第四批「绿色工厂」，环保信用评价结果为「绿色」等级；先后于 2019 年 10 月 22 日取得「城镇污水排入排水管网许可证」并于 2020 年 10 月 20 日取得「排污许可证」。

环境安全卫生管理方针：消污减废、尊重生命、符合规章、止于至善

环境工作目标：“零”污染事故

污染物全面达标排放

环保设施运行投运率 100%

企业基本信息：企业法人代表：吴嘉昭

社会统一代码：91320600608316687F

公司地址：南通市通京大道 88 号

意见反馈方式：环保联系人：成燕

联系方式：89100194

邮箱地址：chengyan@nypc.com.cn

三、台塑企业安全卫生环境保护政策：



台塑企业安全卫生环境保护政策

我们深信环境保护与工业发展并重；确保产品安全、确保员工、包商、厂区与小区安全是企业社会责任，更是企业竞争力的一部分。

我们认为每一件灾害、事故，不论多大多小都是可以避免防范的；透过企业的价值观，运用组织与制度的力量，让企业内各厂的工作水平达到可接受之标准；要达到此目标，所有主管都必须对制度有适度的参与和了解，提供足够的训练、要求制度彻底的执行与不断改善来确保政策与目标之达成。

所有同仁必须随时充实自己的专业、以安全卫生环保为做任何决定的最基本考虑，彻底了解制度精神并贯彻制度的执行，对问题以追根究底的态度面对并以业界最佳作业模式不断改善进步。

以身作则、从我做起，维护同事、邻居、自我的安全；维护自然环境的清洁；维护公司资产；以永续经营为目标，这是我们每一个人的责任。

台塑企业行政中心

总 裁

王文渊

副总裁

吴瑞丰

公 元 2012 年 2 月 1 日

南亚塑胶工业（南通）有限公司

2021 年污染物排放信息

南亚公司主要污染类型包括：废水、废气、固废等，其中废水及热电锅炉废气均依法规要求安装在线检测设备，检测结果同步传送至南通市生态环境局并在江苏省重点监控企业自行监测信息发布平台对公众公开：

一、 废水排放情况：

排口 编号	特征 污染物	排放 方式	排放 浓度	排放标准		实际 排放量 (吨)	核定 排放量 (吨)	治理 设施	检测 方式
WS-901701	COD	连续	30-100 (mg/L)	≤ 500 (mg/L)	《污水综合排放标准 GB 8978-1996》 三级排放标准/ 《污水排入城镇 下水道水质标准 GB/T 31962-2015》	16.364	36.5	生化 处理	在线 监测 + 周期 人工 比对
	pH		6-9	6-9		-	-		
	总氮		5-30 (mg/L)	70 (mg/L)		2.761	10.95		
	总磷		0.3-2.0 (mg/L)	8 (mg/L)		0.465	0.36		
	氨氮		0.1-1.0 (mg/L)	45 (mg/L)		0.041	5.48		
	SS		10-50 (mg/L)	≤ 400 (mg/L)		-	-		

二、 废气排放情况：

1. 热电锅炉废气：

排口 编号	特征 污染物	排放 方式	排放 浓度	排放标准		实际 排放量 (吨)	核定 排放量 (吨)	治理 设施	检测 方式
FQ-901797	SO ₂	连续	5-25 (mg/m ³)	≤ 50 (mg/m ³)	《火电厂大气 污染排放标准 GB13223-2011》	4.66	60.92	湿式氧化镁 脱硫 低氮燃烧 +SCR 脱硝 EP 静电除尘 +WESP 湿式 静电除尘	在线 监测 + 周期 人工 比对
	NO _x		10-30 (mg/m ³)	≤ 100 (mg/m ³)		7.679	121.83		
	烟尘		0-5 (mg/m ³)	≤ 20 (mg/m ³)		0.625	24.37		

2. 天然气锅炉废气：

排口 编号	特征 污染物	排放 方式	排放 浓度	排放标准		实际 排放量 (吨)	核定 排放量 (吨)	治理设施	检测 方式
FQ-901701	SO ₂	连续	0-20 (mg/m ³)	≤50 (mg/m ³)	《锅炉大气 污染排放标准 GB13271-2014》	1.33	5.07	低氮燃烧 器（燃气 锅炉）	周期性 委托 检测
901748	NO _x		5-50 (mg/m ³)	≤150 (mg/m ³)		3.73	30.42		
901749									
901796	烟尘		0-10 (mg/m ³)	≤20 (mg/m ³)		0.67	2.54		
901901									
901902									

3. 生产工艺主要废气：

排口 编号	特征 污染物	排放 方式	排放 浓度	排放标准		实际 排放量 (吨)	核定 排放量 (吨)	治理 设施	检测 方式
FQ- 901702 901703 901704 901706 901910 901911 901912	DOP 非甲烷 总烃	连续	0-10 (mg/m ³)	--	《大气污染综合 排放标准 GB16297-1996》	28.99	270.04	静电 除尘	周期性 委托 检测
			20-100 (mg/m ³)	≤120 (mg/m ³)		15.58	270.04		
FQ- 901728 901729 901733 901747 901808	颗粒物 VOCs	连续	0-10 (mg/m ³)	≤10 (mg/m ³)	《合成革与人造革 工业污染物 排放标准 GB21902-2008》	23.87	56.07	静电 除尘	周期性 委托 检测
			50-100 (mg/m ³)	≤150 (mg/m ³)		27.52	56.07		
FQ- 901798 901799	DMF VOCs	连续	0-20 (mg/m ³)	≤50 (mg/m ³)	《合成革与人造革 工业污染物 排放标准 GB21902-2008》	7.52	47.52	雨淋 水洗 回收	周期性 委托 检测
			10-70 (mg/m ³)	≤200 (mg/m ³)		27.53	118.8		

三、固体废物：

污染物名称	主要污染物	产生量 (吨)	处置量 (吨)	综合利用量 (吨)	处理去向	排放去向
原物料包装桶	残留原料	9,521 只	9,521 只	9,521 只	南通瑞盈、 海之阳、 蘇州已任	委托有资质 厂商合规 处置
	残留原料	35.28	35.28	35.28		
废油	机械润滑油	5.31	5.31	0	南通鑫宝	
废糊剂	含有机溶剂糊剂	8.48	8.48	0	升达固废	
废水污泥	生化污泥	57	57	0	升达固废	
废电瓶	废电瓶	11.04	11.04	11.04	新春生再生	
回收蒸煮料	含有机溶剂	183.23	183.23	0	升达固废	
废油泥	油脂	65.37	65.37	0	升达固废	
煤渣	一般废物	925	925	925	南通鸿旭固废	
煤灰	一般废物	6,997	6,997	6,997	南通華瑞 粉煤灰公司	
脱硫渣	一般废物	311	311	311	南通鸿旭固废	
一般废弃物	一般生活垃圾	53.53	53.53	0	南通市环卫处	
	一般工业废物	83.41	83.41	0	南通诚信疏通	

南亚塑胶工业（南通）有限公司
2021 年度环境污染治理设施及运行情况

一、热电锅炉烟气治理设施

南亚塑胶工业（南通）有限公司热电厂配备有 120t/h 热电锅炉 1 台，锅炉烟气处理设施主要包括脱硝系统、除尘系统+喷淋装置、脱硫系统，烟气脱硝采用低氮燃烧+SCR 脱硝工艺，脱硝效率可达 82%以上；烟气除尘采用 EP 静电除尘+WESP 湿式静电除尘装置，除尘效率可达 99%；烟气脱硫采用 FGD 氢氧化镁脱硫法，脱硫效率可达 98%以上。锅炉烟气排放标准如下表：

排口 编号	特征 污染物	排放 方式	排放标准		治理 设施	检测 方式
FQ-901797	SO ₂	连续	≤50 (mg/m ³)	《火电厂大气污 染排放标准》 GB13223-2011	湿式氧化镁脱硫 低氮燃烧+SCR 脱硝 EP 静电除尘 +WESP 湿式 静电除尘	在线 监测 + 周期 人工 比对
	NO _x		≤100 (mg/m ³)			
	烟尘		≤20 (mg/m ³)			

锅炉烟气流向及处理工艺流程图见图 1、图 2

图 1 锅炉烟气流向图

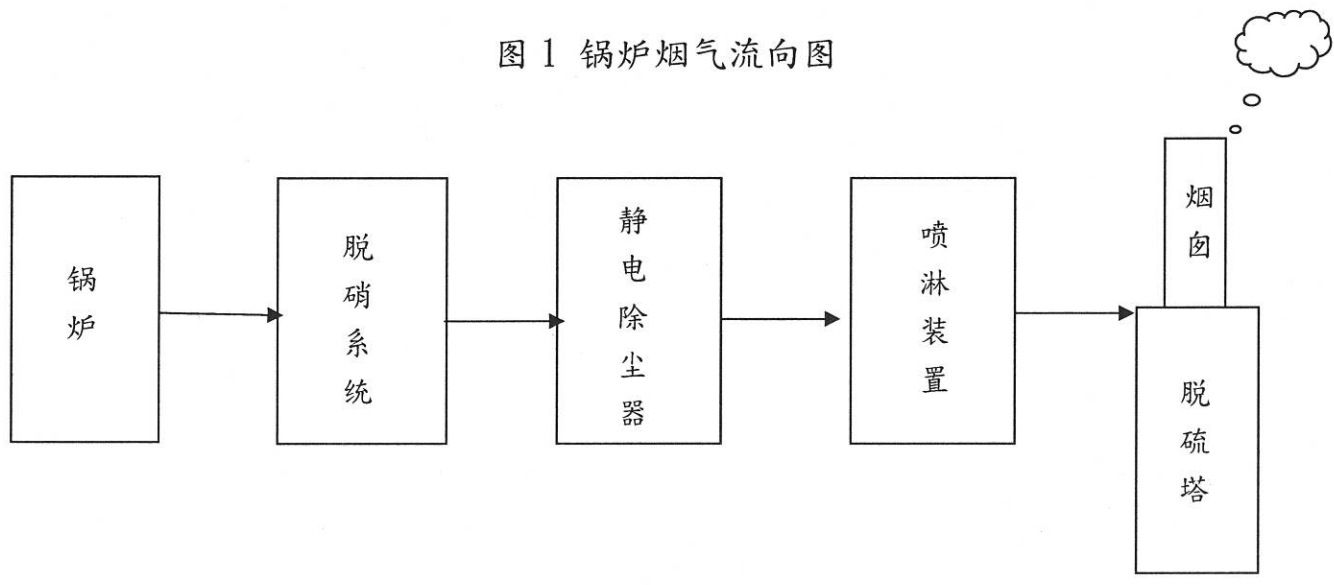
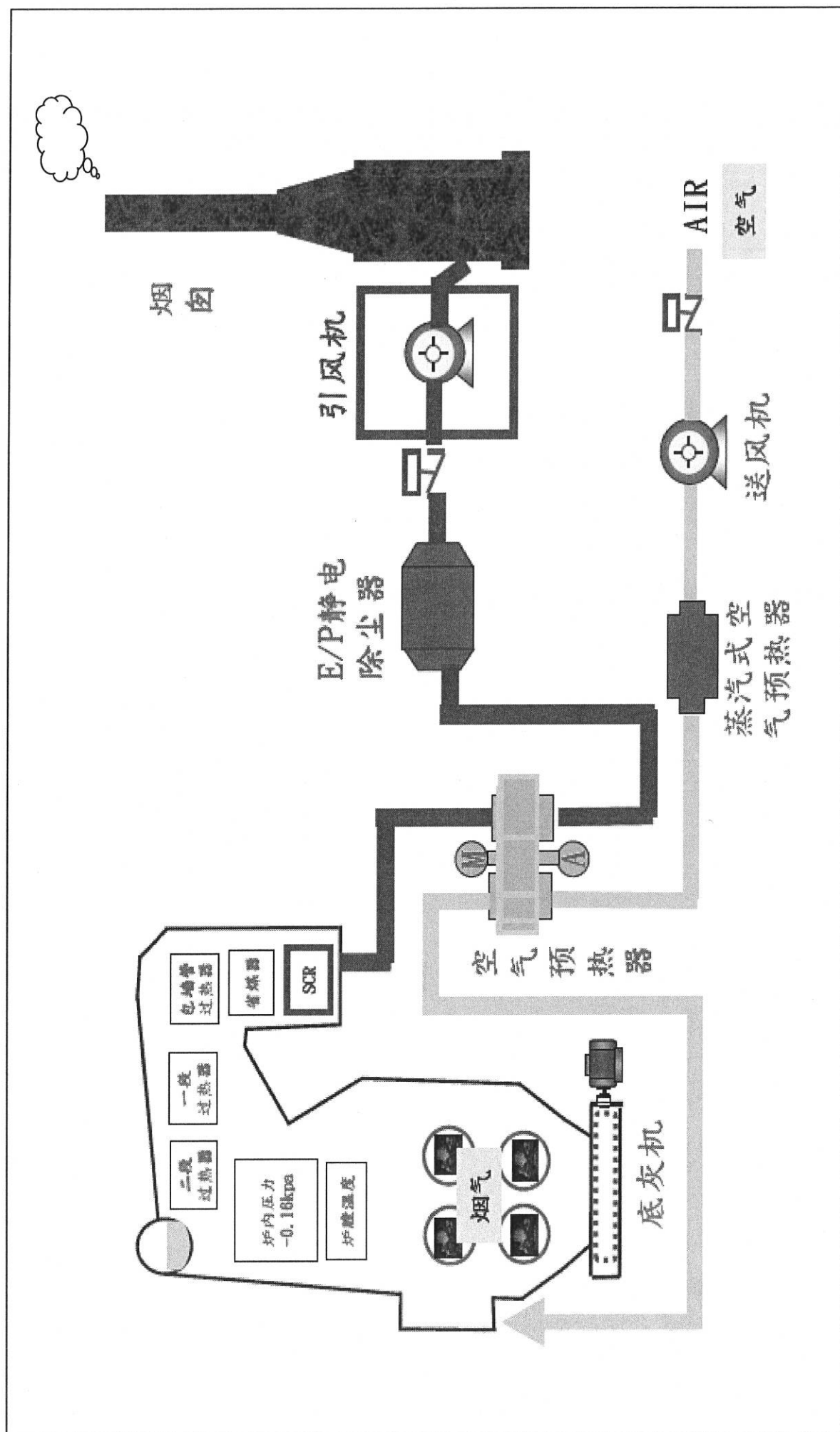


图2 锅炉烟气处理工艺流程图



1、烟气脱硝工艺

热电锅炉烟气脱硝采用低氮燃烧器 (Low NO_x) + 选择性催化还原 (SCR) 组合脱硝方式, 设计脱硝效率 $\geq 82\%$ 。

低氮燃烧器 (Low NO_x) 将整个燃烧过程分为前后两个燃烧区, 前段燃烧区维持在燃料过剩之缺氧条件, 抑制高温 NO_x 生成, 后段燃烧则维持空气过剩, 投入较多空气达完全燃烧。

SCR 脱硝利用 $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 注入烟道气内, 在触媒床上经由触媒催化作用使 $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 与 NO 及 NO₂ 产生还原反应, 生成无害的 N₂ 及 H₂O, 以达到 NO_x 浓度降低的目的。

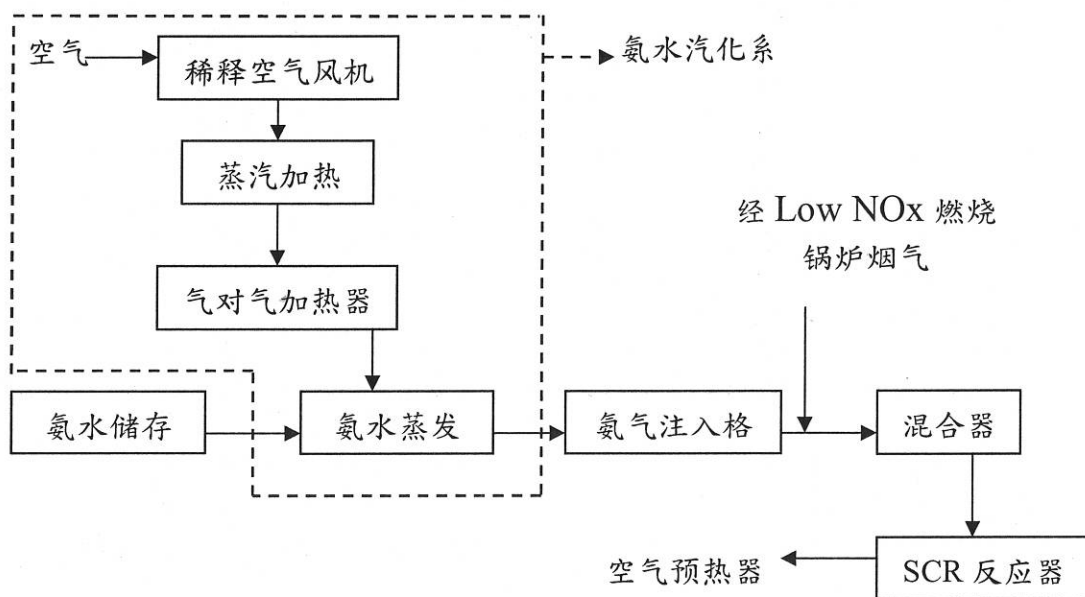


图 3 烟气脱硝流程示意图

2、烟气脱硫工艺

热电锅炉烟气脱硫采用湿式氢氧化镁脱硫法, 在台湾本企业的热电厂对这种脱硫装置有成熟的运行管理经验, 脱硫渣易于处理且不会产生二次污染。

烟气中的 SO₂ 与水接触, 生产亚硫酸溶液, 亚硫酸溶液再与

循环液中亚硫酸镁反应，生成重亚硫酸镁，重亚硫酸镁再与氢氧化镁反应重新生成亚硫酸镁。生成的亚硫酸镁一部分作为吸收液循环使用，一部分经空气氧化后作为无害的硫酸镁水溶液排放。

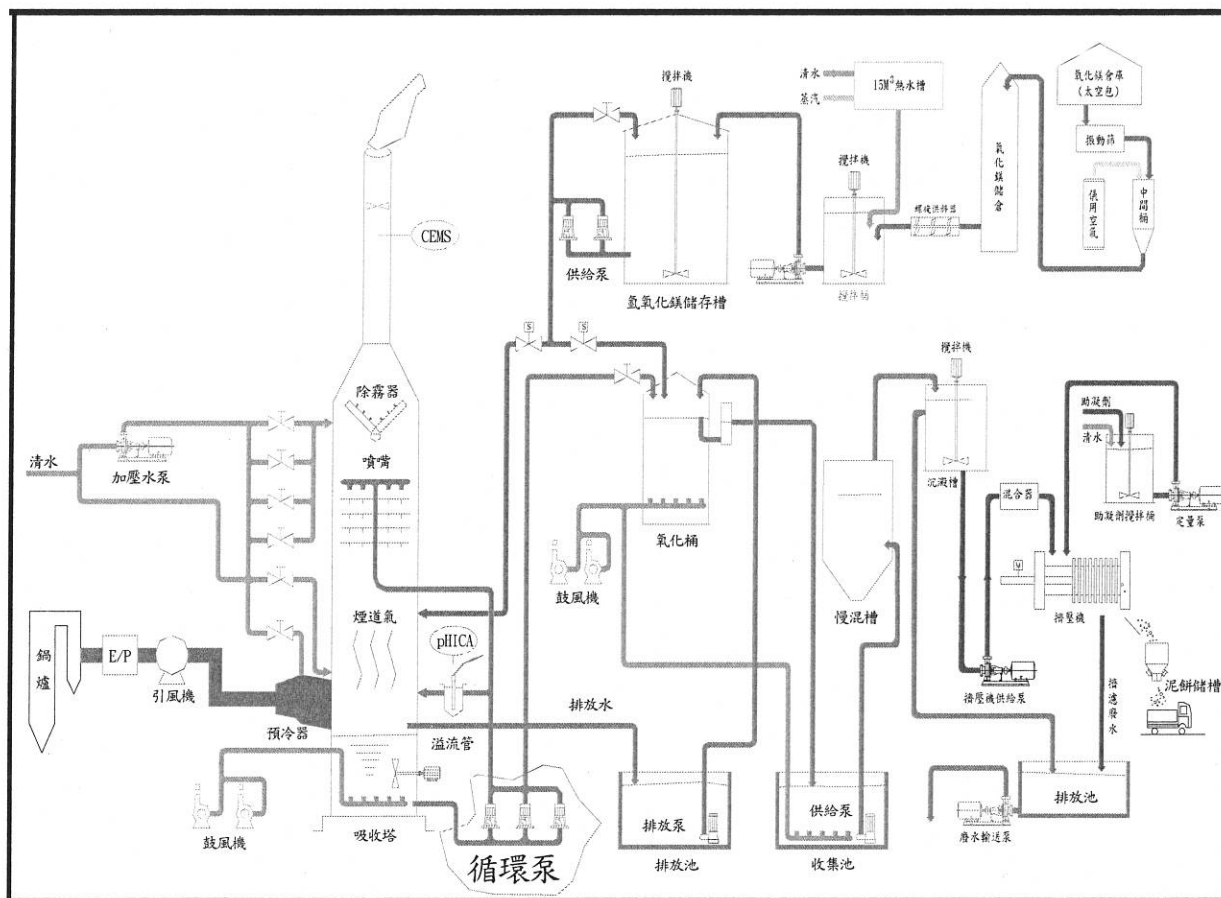


图 4 烟气脱硫工艺流程示意图

3、烟气除尘工艺

热电锅炉已完成烟尘提标改造，采用德国三电场静电除尘器，除尘效率为 99.6%，二级喷淋装置除尘效率在 10%以上。2019 年增加湿式静电除尘，经处理后排气稳定达超低排放标准。

烟气进高压直流电场静电除尘器除尘，附着在极线和极板的烟尘经间歇性敲击剥落掉到集尘器底部的灰斗，通过空输设备将烟尘送到灰库中，三级电场除尘后由二级喷淋装置进一步喷淋除尘，最后通过 70 米排气筒外排大气。

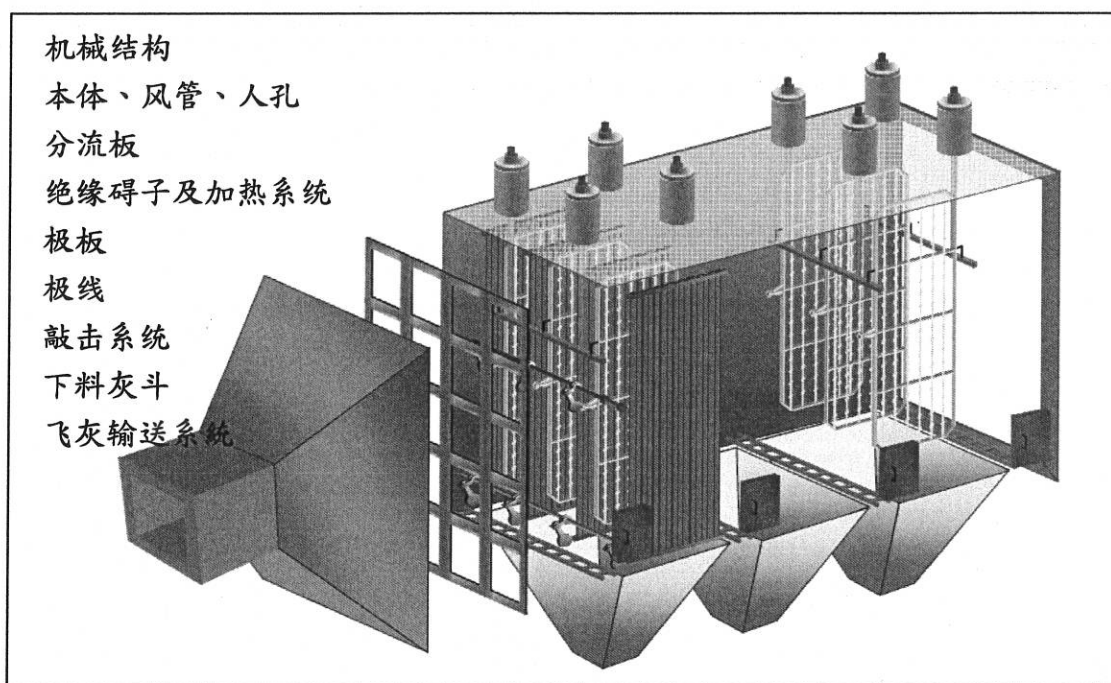


图 5 静电除尘器本体机构示意图

二、工艺废气治理设施

本公司生产工艺胶皮胶布主机、发泡工艺、压花工艺、装饰胶布印压工艺，保鲜膜押出工艺，排放废气含 DOP 成份，因 DOP 排放为胶溶状颗粒，故设置静电除尘，厂区合计静电回收机 15 台、玻纤回收 2 台，处理效率达 $>90\%$ ，投运率为 100%，有效降低了 DOP 颗粒物排放，工艺系统图如下：

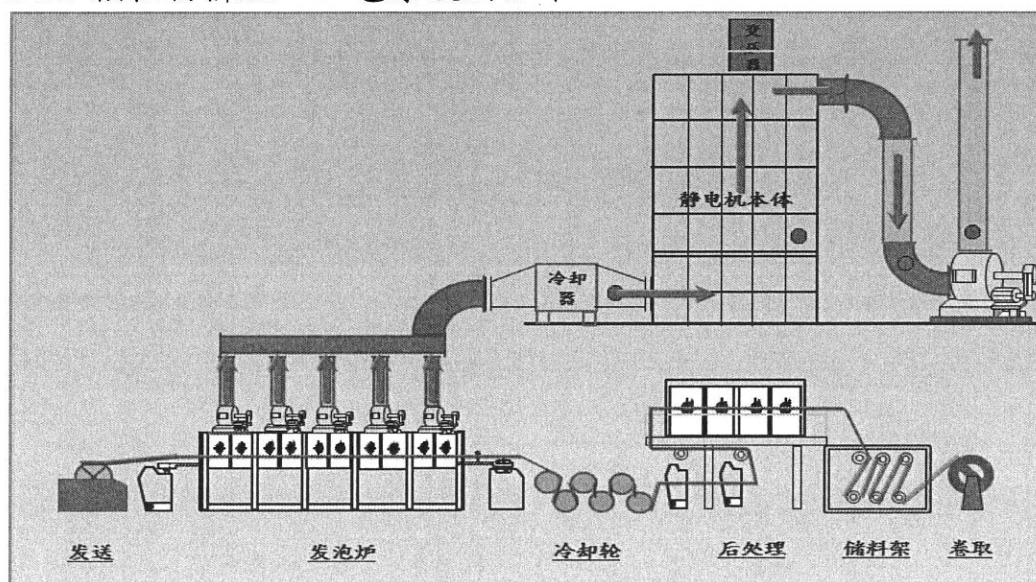


图 6 生产工艺废气 DOP 处理流程图

PVC 胶皮胶布后段生产配有 RTO 处理系统 1 套，主要针对表面处理工段排气中 VOC_S 进行有效处理后排放，处理效率 $>90\%$ ，投运率为 100%，有效降低了 VOC_S 排放，工艺系统图如下：

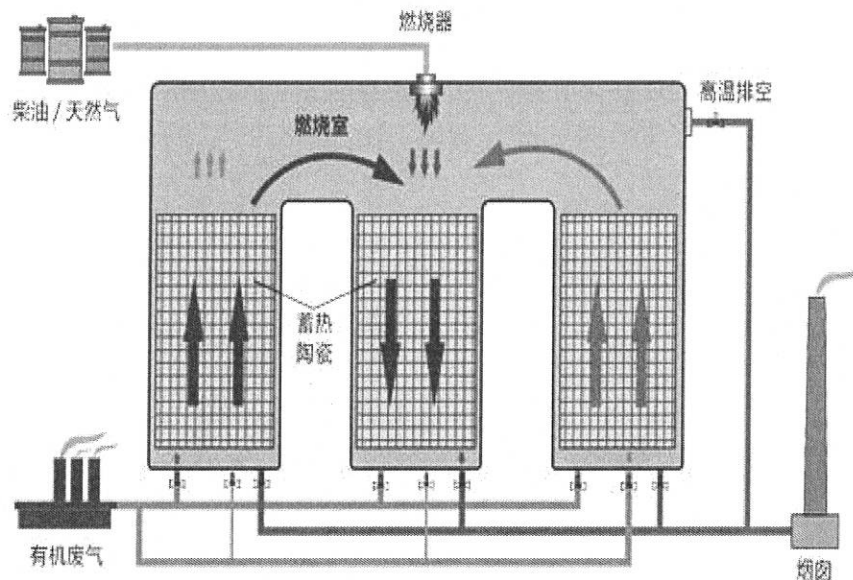


图 7 PVC 胶皮胶布废气 RTO 处理流程图

共和厂尾气处理配有 RTO 处理系统 1 套，主要针对生产工艺合并后排气中 VOC_S 进行有效处理后排放，处理效率 $>95\%$ ，投运率为 100%，有效降低了 VOC_S 排放，工艺系统图如下：

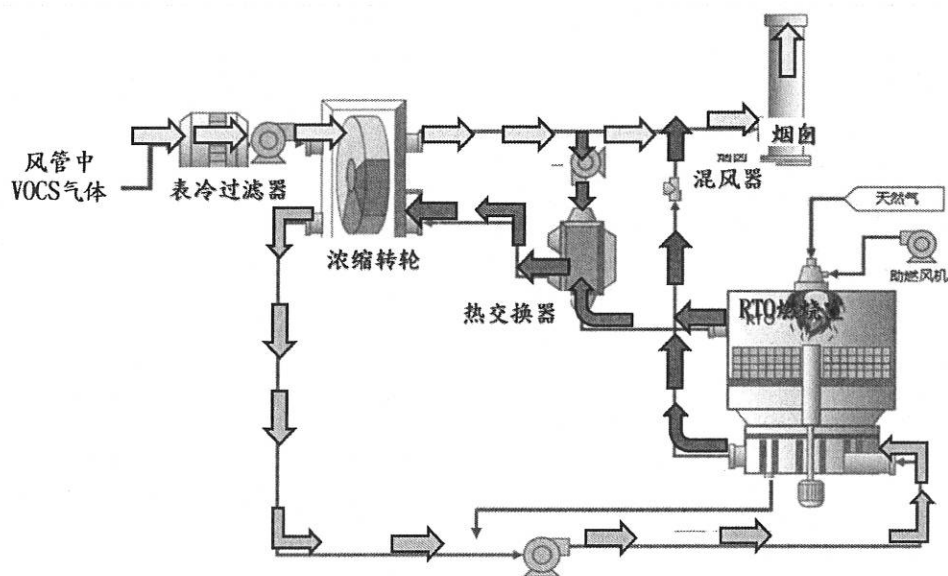


图 8 共和厂废气 RTO 处理流程图

合成皮生产主要配备雨淋塔 4 套，主要对干式涂布机排气 DMF 进行雨淋回收后，粗液送至 DMF 蒸馏回收，回收效率>90%，投运率为 100%，有效降低了 VOC_s 排放，工艺系统图如下：

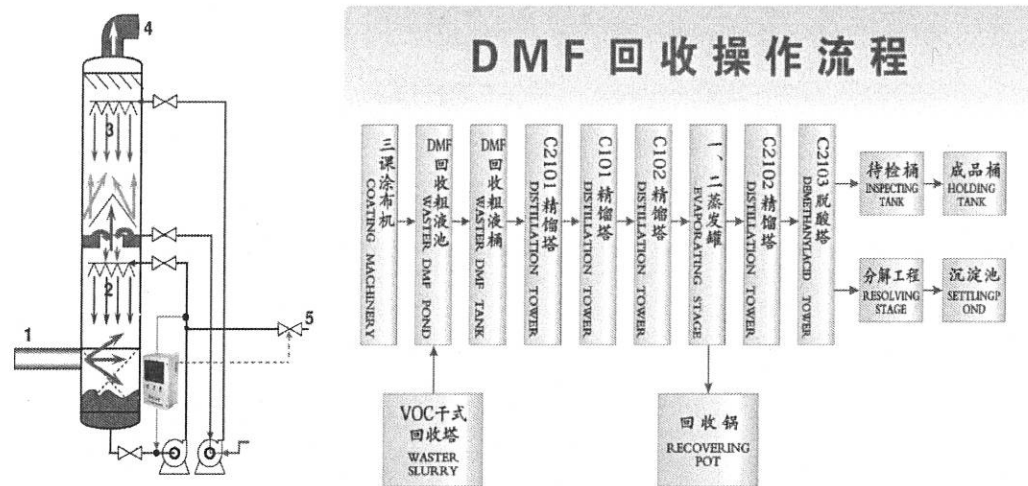


图 9 DMF 回收流程图

三、废水治理设施

本厂区配套设有 1200 吨/日处理能力的综合污水处理场，目前实际处理量为 700~800 吨/日，污水处理场处理工艺为生物污泥法，处理达到《污水综合排放标准 GB 8978-1996》中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015》排放要求。

废水接管排放标准

2019.10.22 南通市市政和园林局颁发《城镇污水排入排水管网许证》

污染物	接管标准值（三级排放标准）	依据标准
pH	6-9	《污水综合排放标准 GB 8978-1996》三级排放标准/ 《污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015》
悬浮物	400 mg/L	
COD	500 mg/L	
氨氮	45 mg/L	

污水处理场排放端设有 COD 在线分析仪、氨氮在线分析仪、pH 在线监测仪、流量在线监测仪，并与市生态环境局联网，以记录和监控排水水质，处理工艺如下图：

南亚塑胶工业（南通）有限公司

主要建设项目环保“三同时”执行情况

序号	项目名称	批复单位	环评审批文号或批复日期	投产日期	验收批文号或批复日期	备注
1	PU合成皮生产项目	南通市环保局	1996.07.03	1999.7.10	1999.09.01	
2	PVC胶皮（布）生产项目	南通市环保局	1996.11.15	1999.7.10	1999.09.01	
3	57600吨硬质胶布、6000吨PVC胶膜、8160吨异型建材项目	南通市环保局	通政环 1999-203 号	2001.8.1	2004.11.04	
4	PU合成皮二期扩建工程	南通市环保局	通政环 2001-152 号	2000.4.30	2004.11.04	
5	新型仪表元器件及输配电控制设备项目	南通市环保局	2001.08.27	2002.6.5	2004.04.04	
6	PU车间扩建工程项目	南通市环保局	2003.10.14	2007.3.5	2007.05.28	
7	年产48000吨聚丙烯塑料薄膜项目	南通市环保局	2003.07.01	2006.1.10	2007.05.28	
8	南亚热电联产项目	南通市环保局	通环管 2003-52	2006.5.3	2007.05.28	
9	新型塑料装饰薄膜12000千码项目	南通市环保局	2003.12.22	2004.12.10	2006.05.29	
10	扩建两条PVC硬质胶布生产线（9600吨/年）	南通市环保局	2006.07.05	2008.6.7	2008.12.18	
11	年产3000吨PVC胶膜扩建PG05	崇川区环保局	崇环表复 2009-22 号	2010.6.30	2010.9.19	
12	年产600万码PVC车用乳胶皮扩建项目	崇川区环保局	崇环表复 2010-07 号	2010.9.1	2011.5.4	
13	年产3000吨PVC胶膜扩建PG06	崇川区环保局	崇环表复 2010-25 号	2011.6.30	2011.9.28	
14	PE胶膜生产线项目PE11	崇川区环保局	崇环表复 2011-23 号	2013.10.10	环验 2014-001	
15	天然气改造项目	崇川区环保局	崇环表复 2011-41 号	2011.12.01	/	
16	PE胶膜生产线项目PE22	崇川区环保局	崇环表复 2012-50 号	2013.10.10	环验 2014-002	
17	增建桶槽、原料存放区、危险品仓库项目	南通市环保局	通环管 2012-43	2015.12.20	环验 2016-033	
18	360万码PVC乳胶皮辅机增设项目	崇川区环保局	崇环表复 2013-24 号	2014.11.11	环验 2015-026	
19	新增一条年产3000吨PVC胶膜生产线项目PG01	崇川区环保局	崇环表复 2013-28 号	2014.03.05	环验 2014-019	
20	新增一条年产3000吨PVC胶膜生产线项目PG07	崇川区环保局	崇环表复 2014-34 号	2015.10.10	环验 2016-015	
21	胶皮厂VOC治理及辅机增设项目	崇川区环保局	崇环表复 2015-30 号	2017.11.30	崇行审批 2018-252	
22	PVC720万码车辆用乳胶皮扩建项目	崇川区环保局	崇环书复 2017-01 号	试运行	2021.05	

附件五

南亚塑胶工业（南通）有限公司

主要建设项目环保“三同时”执行情况

23	新建铝塑膜生产线及生产用房项目	崇川区环保局	崇环表复 2018-279 号	设备调试中	/	
24	新建研发中心（一期）	崇川区行政审批局	崇行审批 2019-77 号	2020.09.21	2021.04	
25	新增年产 840 万码 PVC 车辆用复合革生产线项目	崇川区行政审批局	崇行审批 2019-268 号	设备调试中	/	
26	120T/H 燃煤锅炉燃气消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目	崇川区行政审批局	崇行审批 2019-365 号	2019.12.31	/	
27	压花机生产线技术改造项目	崇川区行政审批局	崇行审批 2020-25 号	设备调试中	/	
28	新增年产 1956 万码新型塑料装饰薄膜生产线项目	崇川区行政审批局	崇行审批 2020-50 号	设备调试中	/	
29	合成皮厂新增 240 万码 PU 水性湿法合成革生产线项目	崇川区行政审批局	崇行审批 2020-147 号	设备调试中	/	

南亚塑胶工业（南通）有限公司

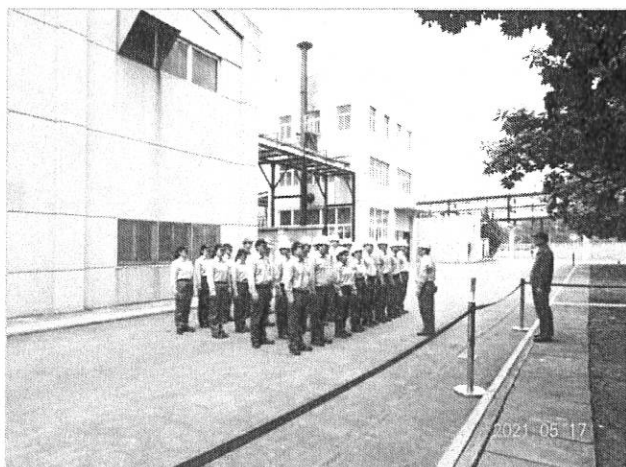
2021 年度上半年应急演练执行照片（2-1）



应急演练竞赛简报



战斗服穿着专项竞赛



应急演练集结



人员执行初期灭火



成立临时联络班及救护组



现场人员应急救护

南亚塑胶工业（南通）有限公司

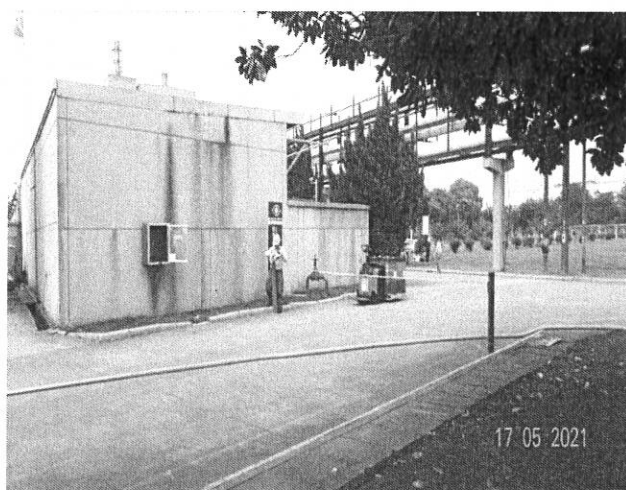
2021 年度上半年应急演练执行照片（2-2）



运用消防水灭火



人员应急疏散



路口进行管制



水雾隔离



现场气体检测



演练竞赛颁奖

南亚塑胶工业（南通）有限公司

2021 年度下半年应急演练执行照片（2-3）



应急演练竞赛简报



正压式空气呼吸器佩戴专项竞赛



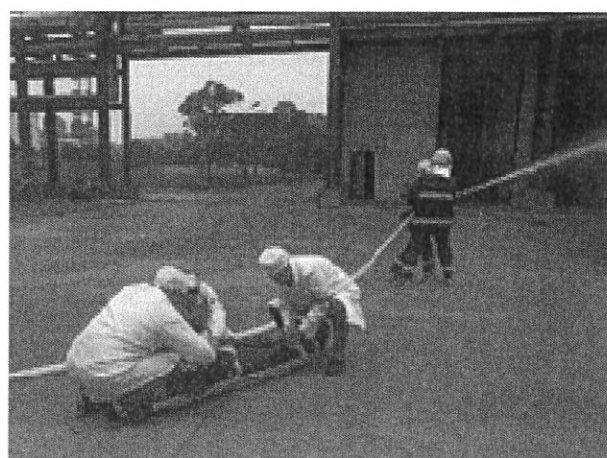
应急演练集结



人员执行初期灭火



成立临时联络班及救护组



现场人员应急救护

南亚塑胶工业（南通）有限公司

2021 年度下半年应急演练执行照片（2-4）



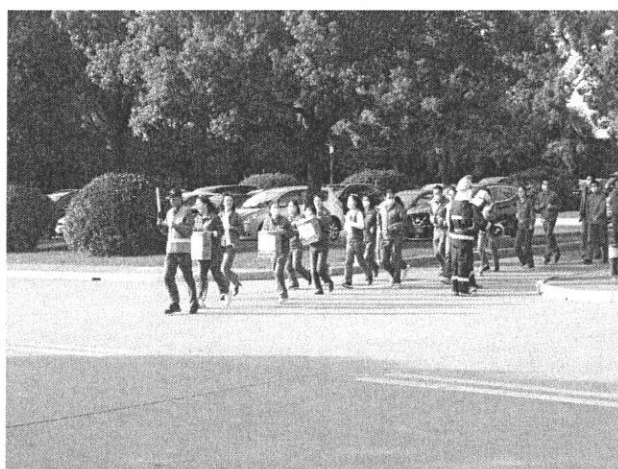
运用消防水灭火



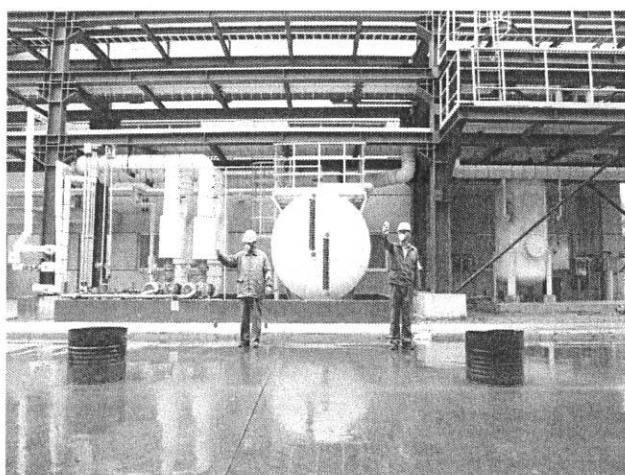
人员应急疏散



路口进行管制



抢救物资



现场气体检测



演练竞赛颁奖

南亚塑胶工业（南通）有限公司 2021 年度环保执行报告

一、公司简介：

南亚塑胶工业（南通）有限公司隶属于台湾台塑集团旗下独立全资子公司，南亚南通公司于 1996 年 3 月正式立项，下设：南亚塑胶工业（南通）有限公司、南亚电气（南通）有限公司、南亚共和塑胶（南通）有限公司，至今先后扩建合成皮厂、胶皮一厂、胶布厂、硬布厂、保鲜膜厂、配电盘厂、共和厂、热电厂 8 个工厂，另有胶皮二厂，铝塑膜厂 2 个工厂设备调试中。主要从事 PVC 胶布胶皮、PU 合成皮、PVC 硬质胶布、PVC 胶膜、PVC 装饰胶布、配电盘体等，占地 48 万平方米，合计投资 39,167 万美元，其中环保设施投入约占投资总额的 15%。公司于日常生产活动中严格落实执行国家法规，于 2007 年 7 月通过 CQC 国家认证中心 ISO14001 环境管理体系认证，并持续保持环境管理体系之正常运行，环保信用评价结果为绿色等级。

二、2021 年度公司环保管理执行情况：

（一）废水：

公司从 1997 年建厂初期即投入数千万元自行建设处理量 5,000 吨/日污水处理场，利用先进的生化处理技术，配备专业技术人员专门从事厂区污水处理。2019 年厂区因《污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015》对总氮的排放要求，对厂区废水处理进行两段 AO 处理工艺升级改造，改造完成后，厂区废水处理能力 1,200 吨/日。厂区各单位之生活、制程废水统一经处理后排放。目前厂区污水处理量为 700 吨/日左右，并严格执行国家三级标准排放，目前主要污染指标 COD 排放浓度 30~100mg/L，远远低于国家三级标准 500 mg/L 排放要求，并实现实时在线监测（pH、COD、流量、氨氮）确保排放之稳定，加大废水减排推动。2021 年度废水排放情况如下：全年排水量 258,351 吨。

排口编号	特征污染物	排放浓度	排放标准		治理设施	检测方式
WS-901701	COD	30-100 (mg/L)	≤500 (mg/L)	《污水综合排放标准 GB 8978-1996》 三级排放标准/ 《污水排入城镇 下水道水质标准 GB/T 31962-2015》	生化处理	在线监测 + 周期人工 比对
	pH	6-9	6-9			
	总氮	5-30 (mg/L)	70 (mg/L)			
	总磷	0.3-2.0 (mg/L)	8 (mg/L)			
	氨氮	0.1-1.0 (mg/L)	45 (mg/L)			
	SS	10-50 (mg/L)	≤400 (mg/L)			

(二) 废气：

生产工艺废气排放不仅造成环境的污染，更是造成生产原料的浪费，公司各工艺废气排放均采用先进的处理技术进行处理达标后排放，目前厂区具有 RTO 处理系统 3 套、水洗塔 5 套、高压静电回收设施 15 套、DMF 回收系统一套、玻纤处理装置 2 套，其中 DMF 回收系统回收 DMF 再利用率达 99%，热电锅炉废气排放各污染物处理效率均达 95% 以上，各项排放指标均低于国家排放标准，有效的降低了污染物排放及原料浪费。2021 年度各排口排放符合国家排放标准，主要排口排放情况如下：

1、热电锅炉废气：

排口编号	特征污染物	排放浓度	排放标准		治理设施	检测方式
FQ-901797	SO ₂	5-25 (mg/m ³)	≤50 (mg/m ³)	《火电厂大气 污染排放标准 GB13223-2011》	湿式氧化镁 脱硫 低氮燃烧 +SCR 脱硝 EP 静电除尘 +WESP 湿式 静电除尘	在线 监测 + 周期 人工 比对
	NO _x	10-30 (mg/m ³)	≤100 (mg/m ³)			
	烟尘	0-5 (mg/m ³)	≤20 (mg/m ³)			

2、天然气锅炉废气：

排口编号	特征污染物	排放浓度	排放标准		治理设施	检测方式
FQ-901701 901748 901749 901796 901901 901902	SO ₂	0-20 (mg/m ³)	≤50 (mg/m ³)	《锅炉大气污染 排放标准 GB13271-2014》	低氮 燃烧器 (燃气锅炉)	周期性 委托 检测
	NO _x	5-50 (mg/m ³)	≤150 (mg/m ³)			
	烟尘	0-10 (mg/m ³)	≤20 (mg/m ³)			

3、生产工艺废气：

排口编号	特征污染物	排放浓度	排放标准		治理设施	检测方式
FQ-901702 901703 901704	DOP	0-10 (mg/m ³)	-	《大气污染综合 排放标准 GB 16297-1996》	静电 除尘	周期性 委托 检测
	非甲烷 总烃	20-100 (mg/m ³)	≤120 (mg/m ³)			
901706 901910 901911 901912						

排口 编号	特征 污染物	排放 浓度	排放标准		治理 设施	检测 方式
FQ- 901728 901729 901733 901747 901808	颗粒物	0-10 (mg/m ³)	≤10 (mg/m ³)	《合成革与人造革 工业污染物排放 标准 GB 21902-2008》	静电 除尘	周期性 委托 检测
	VOCs	50-100 (mg/m ³)	≤150 (mg/m ³)			
FQ- 901798 901799	DMF	0-20 (mg/m ³)	≤50 (mg/m ³)	《合成革与人造革 工业污染物排放 标准 GB 21902-2008》	雨淋 水洗 回收	周期性 委托 检测
	VOCS	10-70 (mg/m ³)	≤200 (mg/m ³)			

(三) 环保税：

据《中华人民共和国环境保护税法》规定及南通市地税局相关要求，南亚公司从 2018 年起缴纳热电厂燃煤锅炉烟尘、SO₂、NO_x 之环保税。2021 年缴纳环保税额如下：

年度	季度	环保税额 (RMB, 元)
2021	一	20,356.38
	二	30,328.62
	三	22,199.49
	四	12,650.72
合计		85,535.21

(四) 固废：

固体废弃物发生量为生产工艺及人员管理成效之重要指标，南亚公司从 2006 年起就将固体废弃物减废推动列入厂区环保管理的一项重要内容来实施，以上年度实际发生量降低 10% 为当年度之管制目标，并将各单位月发生量于每月环安卫会议中进行检讨，列改善专案进行管制。2021 年一般垃圾发生量目标 308.0T，实际发生 233.0T，达标率 131.8%；较 2020 年 250.0T 下降 6.8%；较 2006 年 434.02T 下降 46.3%。2021 年危险固废发生量目标 205.0T，实际发生 186.0T，达标率 110.2%；较 2020 年 151.0T 上升 23.2%；较 2006 年 811.08T 下降 77.1%。

(五) 噪音：

持续推动厂界噪音之管理，对高噪声设备采取有效隔噪降声措施，定期对厂界噪音实施监测，及时发现异常，及时处理，以避免因公司生产异常对周边居民产生影响，本厂区厂界噪音符合《工业企业厂界环境噪音排放标准 GB 2348-2008》白天 65 dB/夜晚 55 dB。

（六）环保规范化建设：

依据市、区生态环境局针对工业企业环境保护规范化建设基本要求，执行环保管理规范化建设。

1、2021/4/26 区生态环境局转《江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》，危废仓库建置智慧化管理系统（智能一体机、地磅改造、视频监控系统），于 2021/06/29 已完成。

2、2021/6/22 区生态环境局转《2021 年度南通市排污单位自动监测监控联网全覆盖实施方案》的通知，要求本公司 7PC 风量超过 4 万 M^3/H 的 VOCs 排口全部与生态环境局联网。至 2022/3/10，VOCs 在线监测仪及数采仪全部安装完成；设备调试中。

3、2021/9/24 区生态环境局转《2021 年南通市排污单位自动监测监控联网全覆盖实施方案》的通知，要求本公司 5 厂 7 个监测仪站房的出入口安装监控并与生态环境局联网。至 2022/3/2，5 厂 7 个监测仪站房监控设置完成并与生态环境局联网。

4、2021/7/14 接南通市市政和园林局「关于统一污水处理提质增效达标区建设公示信息及标识要求的通知」，本厂区需在公司入口处设置「排水信息公示牌」，同时需在 11 个雨水排口设置「入河雨水排口标识牌」，以规范统一标识，于 2022/2/E 完成。

三、2021 年度环保治理执行情况

针对厂区及生产制程特点，同时根据南通市近年来大气污染治理方案，本公司继 2014 年全面对现有废气排放进行全面清查，并在现状达标之基础上，检讨总量减排措施之实施，2021 年积极推动计划改善案件。主要执行如下：

1、资材处回收料仓库增设废气处理装置：依据《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)之要求，资材处回收料仓库增设一套废气处理装置，将回收料仓库(共 15 个小隔间)集气，再经过 8000 M^3/Hr 风量的 1 立方米活性炭吸附设备去除 VOCs，合计投入 33 万元，已于 2021 年 12 月完成。

2、PU 合成皮 VOCs 综合治理：利用合成皮生产用原料 DMF 极溶于水的特性，对生产工艺原废水处理设施进行优化，将 DR01、DR02 涂布台列入废气收集，减少无组织排放，同时对部分辅助工艺设备 DR09 小型涂布机直排工艺进行收集后处理，增加 11 万风量水洗塔 1 台，合计投入 255 万元，已于 2021 年 5 月完成。

3、PU 合成皮水性涂布原料研发：新增 1 条年产 240 万码 PU 水性湿法生产线，所采用的水性聚氨酯树脂不含有机溶剂，制程产生的废水先经过配套的废水预处理系统，再送至厂区废水处理场进行处理后接管城市管网

送至南通市污水处理厂。制程废气经过配套的废气处理设备碱喷淋水洗塔处理后排放大气，合计投入 1520 万元，已于 2021 年 4 月完成。

4、胶皮厂发泡废气治理：PVC 胶皮生产 DT04 发泡工序末端处理静电回收设施处理效率差，对静电回收进行汰换，汰换完成后处理能力维持 33,600 立方米/小时，效率由现有 50%提高到 90%，合计投入 133.68 万元，已于 2021 年 7 月完成。

5、热电厂 CEMS 系统更换及站房改造：新购上海拓净 SYS-9900 型烟气（SO₂、NO_x）排放连续监测系统（含中环协质量认证）。重新设置独立站房，符合「固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范 HJ 75-2017」要求，合计投入 102 万元，已于 2021 年 6 月完成。

四、2021 年执行重点：

企业发展靠综合竞争力的提升，南亚公司一直本着以人为本、永续经营、对社会负责的态度，寻求企业的不断扩大和发展。能源的利用、环境的保护一直被本公司视为生存之根本，本公司将一如既往的贯彻执行节能降耗、环保减排的各项措施，拟持续以零排放、零污染作为环境管理之最终目标，现阶段将持续在排气符合国家标准之基础上进行减排、减量化改造，针对 VOC_s 治理，将不断寻求适合本公司生产工艺之处理及减排方式，并实施横向展开，近期计划如下：

项次	治理类别	改善内容	投资金额 RMB, 万元	执行 进度	预完日
1	PU 合成皮 VOC 综合 治理	合成槽区 6 个甲类储槽（DMF(2PC)、MEK(2PC)、EAC(1PC)、DMC(1PC))顶部呼吸阀出口设置平衡管，连接至槽车顶部，减少槽车入料时 VOCs 逸散。	25.0	规划 中	2022/10/E
2	PU 合成皮 VOC 综合 治理	合成树脂厂房及槽区设置 4 万风量水洗塔:对合成树脂及色膏加料区、卸料区及反应槽排气等处设置收集风管，连接至新设的水洗塔，采用水喷淋方式循环吸收废气中的 VOCs。	400.0	待 施 工	2022/12/E
合 计			425.0	-	-

南亚塑胶工业（南通）有限公司

2022 年 03 月 15 日