

**120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘
超低排放技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位: 南亚塑胶工业(南通)有限公司
编制单位: 南通联合智业管理策划有限公司

2020 年 6 月

建设单位名称：南亚塑胶工业（南通）有限公司

建设单位法人代表：吴嘉昭

建设单位：南亚塑胶工业（南通）有限公司

电话：13962989160

传真：/

邮编：226100

地址：南通市通京大道 88 号

编制单位：南通联合智业管理策划有限公司

电话：13585229958

传真：/

邮编：226100

地址：南通市人民东路 159 号瑞景广场
4-801

表一

建设项目名称	120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目				
建设单位名称	南亚塑胶工业（南通）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改(√) 迁建				
建设地点	南通市通京大道 88 号				
主要产品名称	-				
设计生产能力	120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放				
实际生产能力	120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放				
建设项目环评时间	2019.10	开工建设时间	2019.2		
调试时间	2019.11	验收现场监测时间	2020.05.22-2020.05.23		
环评报告表审批部门	南通市崇川区行政审批局	环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
环保设施设计单位	南通中蓝连海建设工程有限公司	环保设施施工单位	南通中蓝连海建设工程有限公司		
投资总概算	1553 万	环保投资总概算	1553 万	比例	100%
实际总概算	1553 万	环保投资	1553 万	比例	100%
验收监测依据	1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章制度 (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行)； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日起施行)； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修正，2018 年 1 月 1 日起施行)； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日起施行)； (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日起修订)； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修正版)；				

验收监测依据	(7)《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日起施行); (8)《江苏省环境保护条例》; (9)《煤电节能减排升级及改造行动计划(2014-2020 年)》(发改能源[2014]2093 号); (10)《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办(2019) 327 号) 1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 (1)《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令, 2010 年 12 月); (2)《关于印发〈环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程(试行)〉的通知》(环境保护部环发[2009]150 号, 2009 年 12 月); (3)《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113 号); (3)《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017); (4)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告[2018]9 号, 2018 年 5 月 15 日, 环境保护部); (5)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)。 1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定 (1)《南亚塑胶工业(南通)有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司, 2019 年 10 月); (2)《关于南亚塑胶工业(南通)有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表的批复》(南通市崇川区行政审批局, 崇行审批【2019】365 号, 2019 年 12 月 31 日); (3)南亚塑胶工业(南通)有限公司提供的其它相关资料。
--------	--

验收监测
评价标
准、标号、
级别、限
值

1.4 废气排放标准

根据《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》(HJ 2053-2018)中“在基准氧含量6%条件下, 燃煤电厂标态干烟气中颗粒物、SO₂、NO_X排放质量浓度分别不高于10 mg/m³、35 mg/m³、50 mg/m³, 简称超低排放”, 本项目锅炉大气污染物排放标准参照该浓度值执行; 林格曼黑度、汞及其化合物执行《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表2中特别排放限值。

无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中“无组织排放监控浓度限值”; 具体见表1-1。

表 1-1 大气污染物排放标准

污染因子	有组织排放			标准来源
	排气筒高度 (m)	最高允许排放浓 度 (mg/m ³)	最高允许排放 速率 (kg/h)	
颗粒物	70	10	-	《燃煤电厂超低 排放烟气治理工 程技术规范》(HJ 2053-2018)
二氧化硫		35	-	
氮氧化物 (以 NO ₂ 计)		50	-	
林格曼黑度		1	-	《火电厂大气污 染物排放标准》 (GB13223-2011)
汞及其化合物		0.03	-	

1.5 废水污染物排放标准

本项目废水主要为除尘废水, 经厂内污水站预处理达接管标准后接管至南通市污水处理中心集中处置。接管废水污染物浓度达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准允许排放浓度, 其中NH₃-N、TP参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准。具体见表1-2。

表 1-2 项目废水排放标准 (单位: mg/L)

水质参数	水质标准 (mg/L)
pH	6-9
COD	500
SS	400
氨氮	45
总磷	8

1.6 噪声排放标准

本项目运营期东、南厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准, 西、北厂界执行4类标准。具体见表1-3。

表二

2.1 工程建设内容:

2.1.1 项目由来

南亚塑胶工业（南通）有限公司（以下简称“南亚公司”）成立于 1996 年 3 月，位于南通市通京大道 88 号（南亚塑胶工业有限公司南通厂区）。南亚公司由南亚塑胶工业（香港）有限公司（南亚塑胶工业有限公司设立的专业性投资公司）出资成立，专业从事 PVC 胶皮、胶布、PU 合成皮、PP 不织布、PU 合成树脂等产品的生产及销售。

根据江苏省及南通市“263”行动计划要求，到 2019 年底，65T/H 及以上燃煤锅炉要达到超低排放标准，南亚公司热电厂现有 120T/H 燃煤锅炉大气污染物中烟尘（颗粒物）处理设施效果不稳定，颗粒物有时会因工况变化而不满足超低排放要求，同时由于烟气中水汽较多，经烟囱排放后冷凝产生的大量白烟易被民众及环保团体误解为大量污染物排放。为此，南亚公司投资 1553 万元，新增换热器、湿式电除尘器、烟气冷凝器等设备，建设 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目，项目建成后该锅炉烟囱白烟将基本被消除同时锅炉可实现超低排放。

2019 年 10 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成《南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表》并于 2019 年 12 月 31 日取得了南通市崇川区行政审批局（崇行审批【2019】365 号）。

2020 年 5 月我公司启动环保验收工作，委托江苏恒安检测技术有限公司承担项目验收监测工作。我公司根据验收监测数据编制完成了 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次验收范围：120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目。

2.1.2 地理位置及平面布置

2.1.2.1 地理位置及平面布置情况

本项目位于南亚公司厂区内（南通市通京大道 88 号），于热电厂 120T/H 燃煤锅炉废气处理装置区域增设烟气热交换装置及湿式除尘器、烟气冷凝器等设备，具体地理位置见附图 1，设备布置具体见附图 5。

公司厂区西侧为通京大道，路西为英瑞集团公司，南侧为团结河，隔河为待开发空地；东侧为海港引河，隔河为钢材堆场；北侧为钟秀路，钟秀路北为待开发空地。本项目具体地理位置、周边环境概况见附图 1。

2.1.3 项目主体工程及公辅工程

本项目公辅工程情况见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体工程及公用工程

类别	建设名称		厂区现有建设情况	本项目	备注
主体工程	燃煤锅炉 (120T/H) 除尘消 白系统	烟气取热器	-	新增 1 套	运行时间 7920h/a
		静电除尘器	1 套	依托现有	
		烟气冷凝器	-	新增 1 套	
		湿式除尘器	-	新增 1 套	
		烟气再热器	-	新增 1 套	
		风机	风量 169630Nm ³ /h	依托现有	
公辅工程	给水		由市政管网供给	依托现有管网, 新增 用水 51719.6m ³ /a	
	纯水制备		装置设计能力 100t/h (72000t/M), 已使用 25000t/M	约 200t/a (18.2t/M)	本项目纯水 使用量在制 备设备剩余 产水能力范 围内, 可依托 现有工程
	供电		自备电厂, 装机容量 20MW	依托现有	本项目用电 为自供
	排水		雨污分流, 雨水经雨水管道 收集后排入海港引河	依托现有	处理后的污 水接管至污 水厂
环保工程	废气	DA001 排气筒	高 70m, 直径 2.2m	依托现有	
	废水	污水处理站	南亚公司厂内现有污水处 理站, 处理能力为 1200m ³ /d (目前处理量 615m ³ /d)	依托现有, 新增废水 (90.03m ³ /d) 31029.6605m ³ /a	处理工艺为 “二段 AO+ 沉淀”
		雨污分流	雨污分流	依托现有	
	噪声		减振、隔声		
	固废	一般固废	固废堆场 1 个 (占地 1200m ²)	依托现有	
		危险废物	危废堆场 1 个 (占地 200m ²)	依托现有	
	环境风险		400m ³ 应急池	依托现有	

2.1.4 生产设备

本项目实际生产设备建设情况见表 2-2。

表 2-2 项目设备清单一览表

序号	名称	型号	数量 (台/套)		备注
			环评	实际	
1	烟气取热器	-	1	1	新增
2	烟气再热器	-	1	1	新增
3	烟气冷凝器	烟气入口温度 50℃、烟气出口温度 45℃、烟气 压降 300Pa、烟气管间流速 8.3m/s、冷却水入口 温度 15℃(年平均温度)、冷却水出口温度 20.1℃ (年平均温度)、热负荷 2.37MW、换热面积 400m ² 、模块数量 1、模块尺寸 2.2×1.5×5m (宽 深高)	1	1	新增
4	湿式电除尘 器	出口烟尘<5mg/Nm ³	1	1	新增
5	循环水泵	520m ³ /h, 扬程 35m, 额定电压 380V, 50Hz, 132KW	2	1	新增
6	增压泵	扬程 45m, 额定电压 380V, 50Hz, 15KW, 转速 2950r/min	2	1	新增
7	方形横流玻 璃钢冷却塔	循环量 520m ³ /h, 进出水温差 5℃	1	1	新增

2.3 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目工艺流程及产污节点如下图所示。

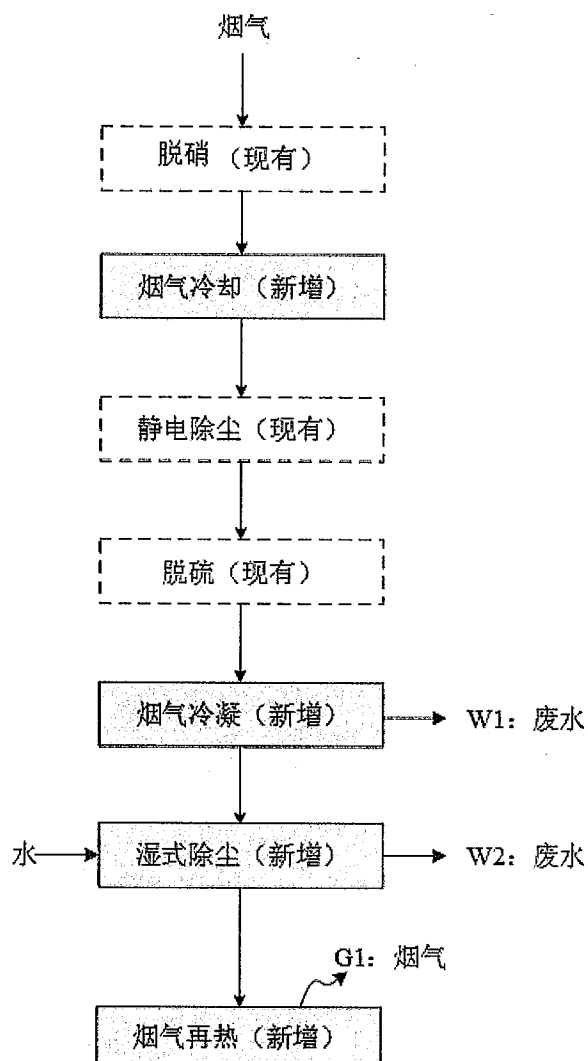


图 2-1 工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

2.3.1 烟气冷却（烟气取热）：现有脱硝设施处理后的烟气进入烟气取热器（位于现有静电除尘器入口垂直烟道上），烟气温度由 135℃降至 105℃后依次进入现有静电除尘器、现有脱硫系统。烟气取热器的设置几乎不会改变脱硫系统出口烟气组分及浓度。

2.3.2 烟气冷凝：现有脱硫系统处理后的烟气进入烟气冷凝器，将烟气温度由 50℃降至 45℃，使部分水汽冷凝下来以降低烟气湿度。该过程产生冷凝水 W1（约 3.8t/h）。

2.3.3 湿式除尘：冷凝后的烟气进入湿式电除尘器，对烟气进行进一步除尘（前段经过 3 区 2 电场静电集尘器）。利用高压静电装置对架设在湿式静电除尘器内的阴极线施加高压电，在电力场的作用下，整个集尘极管内都形成电晕区。烟气进入足以使气体电离的静电场时，产生大量的正负离子并使细悬浮微粒等荷电，荷电后的粒子在电力场的作用下向集尘极移动并在集尘极上沉积，从而达到捕集烟气中颗粒物等污染物的目的。

湿式除尘过程需定期用工业水冲洗来清理极板上灰尘，每天冲洗 1~2 次，每次 2~3min，耗水 2~3t/次，产生废水 W2。

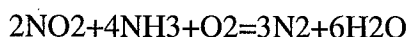
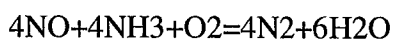
2.3.4 烟气再热：湿式除尘器出口烟气进入烟气再热器，将气体温度由 45℃升至 75℃以上，使废气中水分过热以避免经排气筒排出后因温度降低冷凝产生水汽，从而达到消除白烟的目的。再热后烟气通过现有排气筒（高 70m）排放。

注：烟气取热用夹套循环纯水，纯水吸热升温后再作为烟气再热供热介质，循环水加热烟气后温度降低，再次循环至烟气取热器作为冷却介质，循环纯水不外排。

2.3.5 既有烟气脱硝系统

既有烟气脱硝系统采用选择性催化还原技术（SCR）工艺。氨水通过槽车运送到现场后，通过氨水卸料泵浦将氨水卸载到氨水储存罐中，氨水储存罐中的氨水通过泵浦输送，并经压缩空气雾化后进入氨水蒸发器。稀释风机鼓入空气与蒸汽加热器中的蒸汽进行热交换再进入烟道与烟气进行热交换，加热后的空气进入氨水蒸发器将氨水气化、浓度降到 5%左右的安全范围内，并最终喷入烟道中作为还原剂，使用氧化钛、氧化铁、沸石、活性炭等催化剂，在 300℃~400℃的工作温度下，将 NO_x 还原为无害的 N₂ 和 H₂O。

主要的化学方程式如下：



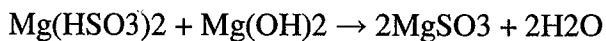
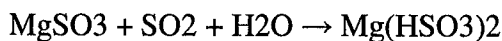
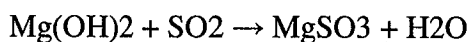
2.3.6 既有烟气脱硫系统

既有烟气脱硫系统采用湿式镁法脱硫工艺。锅炉烟气由引风机送入吸收塔预冷段，冷却至适合的温度后进入吸收塔，往上与逆向流下的吸收浆液反应，氧化镁法脱硫法脱去烟气中的硫份。吸收塔顶部安装有除雾器，用以除去净烟气中携带的细小雾

滴。净烟气经过除雾器降低烟气中的水分后排入烟囱。

吸收过程

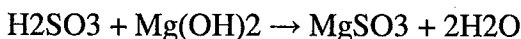
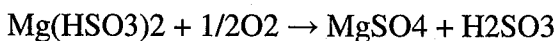
吸收过程发生的主要反应如下：



吸收了硫分的吸收液落入吸收塔底，吸收塔底部主要为氧化、循环过程。

氧化过程

由曝气鼓风机向塔底浆液内强制提供大量压缩空气，使得造成化学需氧量的 MgSO_3 氧化成 MgSO_4 。这个阶段化学反应如下：



循环过程

是将落入塔底的吸收液经浆液循环泵重新输送至吸收塔上部吸收区。塔底吸收液 pH 由自动喷注的 20 % 氢氧化镁浆液调整。当塔底浆液 pH 低于设定值时，氢氧化镁浆液通过输送泵自动补充到吸收塔底，至 pH 达到设定值时停止补充氢氧化镁浆液。

本项目不新增职工，无生活污水产生。本项目用水主要为纯水制备、除尘器清灰、循环冷凝等过程。

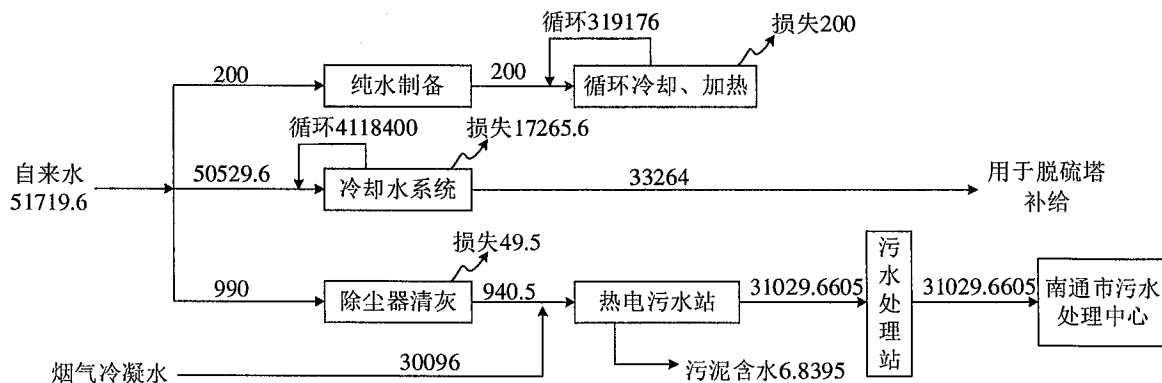


图 2-2 本项目水平衡图 （单位：m³/a）

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放

3.1.1 废气污染物及处理措施

锅炉产生的烟尘由现有电除尘器处理后，进入新增的湿式除尘器处理，尾气通过一根 70m 高的排气筒排放。本项目废气收集处理排放示意如下图：

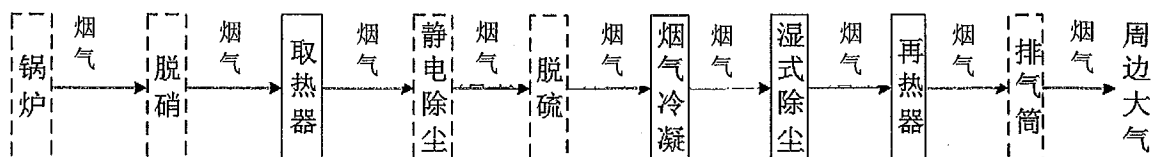


图 3-1 有组织废气治理工艺流程图

3.1.2 废水治理措施

本项目废水主要为湿式除尘器清灰废水与烟气冷凝水混合后的混合废水，由管道收集进入热电厂污水站预处理，随后排入公司总污水站处理，尾水接管至南通市污水处理中心。

3.1.3 噪声治理措施

本项目在生产过程中，设备声源强度 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。为了实现噪声达标排放，减轻对周边环境的影响，厂方采用的噪声防治措施包括：合理布置厂区格局，对噪声设备安装减震垫、隔声罩，可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关环境标准。

3.1.4 固废治理措施

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般工业固废除尘污泥集中收集后妥善处置；依托现有危废仓库，由公司总污水站处理而产生的危废污泥妥善收集后委托资质单位处置。本项目新增设备维护过程产生废润滑油（维护周期 2 年/次，产生废润滑油 30L/次）回收至重油系统供现有锅炉燃烧用，不作为固废处置。固废的产生量和处置方式见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物产生及处置情况表

工序	固废名称	固废属性	产生情况 (t/a)		处置措施	最终去向
			环评	实际		
压滤	除尘污泥	第 I 类一般工业固体废物	10.5223	10	收集后暂存于一般固废库	回收单位

污水处理	危废污泥	危险废物	12.4119 [1]	12	收集后暂存于危废库	资质单位
------	------	------	----------------	----	-----------	------

3.2 项目变动情况:

表 3-2 项目变动情况表

序号	类别	重大变动清单	变动分析
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	未变化
2	规模	生产能力增加 30%及以上	未变化
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	未变化
4		新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加; 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备未增加, 未导致新增污染因子或污染物排放量增加
增加 5	地点	项目重新选址	未变化
6		在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化) 导致不利环境影响显著增加	未变化
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	未变化
8		厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	未变化
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	未变化
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	污染防治措施未变化, 未导致新增污染因子和污染物排放量

根据上表对照江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256 号文），本项目建设过程中未发生重大变动，可以纳入验收管理。

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1.1 环境影响报告表主要结论**

根据《南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表》中摘录的主要结论如下表 4-1。

表 4-1 环境影响报告表主要结论一览表

项目	结论
废气	本项目为废气处理设施改造项目，针对颗粒物排放不能稳定达标情况，增加湿式除尘装置，处理后废气经 70m 高排气筒排放，颗粒物可实现稳定达标排放。
废水	本项目生产废水经预处理后接管至南通市污水处理中心集中处理达标排放。
噪声	本项目噪声源为循环水泵等，经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类、4 类标准。
固废	本项目一般固废、危险固废均得到妥善处置，不外排。 (热电厂污水站预处理而产生的一般固废；由公司总污水站处理而产生的危险固废均得到妥善处置，不外排。)
结论	综上所述，南亚公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目符合国家产业政策，选址符合规划，采取的污染防治措施可行，可以达标排放，预测结果表明，该项目对周围环境影响较小，从环保角度分析，本项目建设可行。

4.1.2 审批部门审批决定

对环评报告表批复要求的落实情况如下表。

表 4-2 环评报告表批复要求落实情况一览表

序号	环评批复要求	执行情况
1	严格雨污分流，清污分流。除尘废水依托现有污水处理站处理，主要污染物须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，同时污水中控制项目须达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准后，由南通市污水处理中心处理。	本项目废水主要为湿式除尘器清灰废水与烟气冷凝水混合后的混合废水，由管道收集进入热电厂污水站预处理，随后排入公司总污水站处理，尾水接管至南通市污水处理中心。废水中污染物符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准。

2	项目 120T/H 燃煤锅炉废气经现有静电除尘、喷淋、SCR 脱硝设施处理后再通过本次新增的湿式电除尘器处理，由现有 70m 高排气筒排放。本项目锅炉大气污染物排放标准参照《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》(HJ 2053-2018)中“在基准氧含量 6%条件下，燃煤电厂标态干烟气中颗粒物、SO₂、NO_x 排放质量浓度分别不高于 10 mg/m³、35 mg/m³、50 mg/m³ 浓度值执行；林格曼黑度、汞及其化合物执行《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表 2 中特别排放限值。	锅炉产生的烟尘由现有电除尘器处理后，进入新增的湿式除尘器处理，尾气通过一根 70m 高的排气筒排放。热电厂烟囱中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表 2 中大气污染物特别限值标准；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018 中 E.1.2 中限值标准。
3	合理平面布局，对主要高噪声源采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类和 4 类标准(项目西、北厂界执行 4 类标准)	合理平面布局，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类、4 类标准。
4	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危废 污泥须妥善收集委托有资质单位进行处理，并办理相关固废转移手续，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。一般固废须进行有效收集处置或利用，不得产生二次污染	本项目热电厂污水站预处理而产生的一般固废；由公司总污水站处理而产生的危险固废均得到妥善处置，不外排。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制:**5.1.1 监测分析方法**

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关
规定执行；质量保证措施按《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》
执行，噪声仪在噪声测定前进行校正；实验室分析时，对部分项目采取做平行样和
质控样来进行质量控制。具体监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

废水	
《地表水和污水监测技术规范》 HJ/T 91-2002	
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB/T 6920-1986
COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》HJ/T 399-2007
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-89
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989
废气	
有组织废气	
《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物测定 定电位电解法》HJ 693-2014
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定点位电解法》HJ 57-2017
汞及其化合物	《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年（第四版）原子荧光法 5.3.7.2
无组织废气	
《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000	
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995
噪声	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008
5.1.2 监测仪器	

本项目验收中采用的监测仪器设备情况见检测数据报告。

5.1.3 人员资质

本次验收监测中废气及噪声监测由江苏恒安检测技术有限公司进行监测，参加验收监测采样和测试的人员均持证上岗。

5.1.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法检出限满足要求。

(2) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计等进行校核。在监测时保证其采样流量的准确。

5.1.5 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

声级计在监测前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。

表 5-2 污染物质控制统计表

污染物	样品数 (个)	平行样 (加测)				加标回收样		标样		全程序空白	
		现场 (个)	合格率 (%)	实验室 (个)	合格率 (%)	加标 样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
pH 值	8	2	100	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	100	/	/	/	/	/	/	2	100
氨氮	8	2	100	/	/	/	/	/	/	2	100
悬浮物	8	2	100	/	/	/	/	/	/	/	/
总磷	8	2	100	/	/	/	/	/	/	2	100
无组织 颗粒物	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
有组织 低浓度颗粒物	6	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100
有组织 汞及其化合物	6	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100

表六

6.1 验收监测内容:**6.1.1 废气监测**

本次验收共布设无组织废气监测点位 4 个, 有组织点位 1 个, 具体监测点位、监测因子、监测频次及监测周期见表 6-1。监测点位布置情况见附件。

表 6-1 废气监测情况表

污染源类型	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	监测点分别位于厂界四周 G1~G4	颗粒物	连续 2 天, 3 次/天
有组织废气	热电厂烟囱 Q1	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、汞及其化合物、林格曼黑度	

6.1.2 噪声监测

本次验收共布设 8 个噪声监测点, 位于项目厂界四周, 具体见下表 6-2。

表 6-2 噪声监测情况表

类型	点位编号	点位位置	监测频次	监测要求
厂界噪声	N1	厂界东侧北	昼夜间监测一次, 连续监测 2 天	厂界外 1m 处, 高 1.2m 以上, 距任一反射面距离不小于 1m
	N2	厂界东侧南		
	N3	厂界南侧东		
	N4	厂界南侧西		
	N5	厂界西侧南		
	N6	厂界西侧北		
	N7	厂界北侧西		
	N8	厂界北侧东		

6.1.3 废水监测

本次验收废水监测点位 1 个, 具体情见表 6-3。

表 6-3 废水监测情况表

污染源类型	监测点位	监测因子	监测频次
废水	脱硫废水排口 W1	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物	2 天, 4 次/天

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间, 本项目各生产线生产正常, 各生产设备均正常开启, 各项污染治理设施均处于正常运行状态。

7.2 验收监测结果:**7.2.1 废气监测结果**

无组织废气监测期间气象参数见表 7-1。

表 7-1 无组织废气监测期间气象状况

检测日期		时间	温度 ℃	气压 kPa	相对湿度 度%	风速 m/s	主导 风向	天气 状况
05	22	10:00	23.6	101.3	37.2	东南	2.3	晴
		12:00	25.9	101.3	35.3	东南	2.2	晴
		14:00	26.8	101.3	34.4	东南	2.7	晴
05	23	10:00	23.9	101.2	40.3	东南	2.0	晴
		12:00	26.2	101.2	38.2	东南	2.4	晴
		14:00	27.1	101.2	37.0	东南	2.3	晴

表 7-2 无组织废气监测结果

测点名称	采样时间	检测项目	样品状态	单位	检测结果			标准限值
					1	2	3	
厂界上风向 G1	2020.05.22	颗粒物	滤膜	mg/m ³	0.181	0.164	0.128	1.0
厂界下风向 G2					0.254	0.219	0.275	
厂界下风向 G3					0.235	0.256	0.293	
厂界下风向 G4					0.235	0.292	0.220	
厂界上风向 G1	2020.05.23				0.145	0.201	0.183	
厂界下风向 G2					0.218	0.293	0.257	
厂界下风向 G3					0.236	0.274	0.220	
厂界下风向 G4					0.272	0.219	0.238	

验收监测期间, 本项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中“无组织排放监控浓度限值”中“周界外浓度最高点”浓度限值要求。

有组织废气监测期间气象参数见表 7-3。

表 7-3 有组织废气监测结果

采样地点	热电厂烟囱 Q1				样品状态	低浓度滤膜/滤筒		
检测结果	检测日期	项目	指标	单位	检测值			标准限值
	2020.05.22	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1	2	3	10
			排放速率	kg/h	0.21	0.25	0.20	-
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	15	18	16	50
			排放速率	kg/h	2.1	2.4	2.2	-
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	17	19	16	35
			排放速率	kg/h	2.4	2.5	2.2	-

2020.05.23	汞及其化合物	排放浓度	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	ND	ND	ND	30
		排放速率	kg/h	4.2×10^{-7}	4.2×10^{-7}	4.2×10^{-7}	
	林格曼黑度	-	级	<1	<1	<1	1
	颗粒物	排放浓度	mg/m^3	1.2	1.6	1.3	10
		排放速率	kg/h	0.17	0.22	0.18	-
	氮氧化物	排放浓度	mg/m^3	16	17	16	50
		排放速率	kg/h	2.2	2.4	2.2	-
	二氧化硫	排放浓度	mg/m^3	18	16	18	35
		排放速率	kg/h	2.5	2.2	2.5	-
	汞及其化合物	排放浓度	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	ND	ND	ND	30
		排放速率	kg/h	4.2×10^{-7}	4.2×10^{-7}	4.2×10^{-7}	-
	林格曼黑度	-	级	<1	<1	<1	1

备注

“ND”表示未检出，汞及其化合物检出限 $0.003 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

验收监测期间，有组织废气热电厂烟囱 Q1 中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）表 2 中大气污染物特别限值标准；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018 中 E.1.2 中限值标准。

7.2.2 噪声监测结果

厂界噪声监测结论见表 7-4。

表 7-4 噪声监测结果

测量时间	2020.05.22	测试工况	正常生产		
声功能区	3 类/4 类				
测点号	主要 噪声源	距声源 距离	测点位置	测量值 dB(A)	
				昼间	夜间
N1	生产	/	厂界东侧北	59.2	51.3
N2	生产	/	厂界东侧南	59.5	50.5
N3	生产	/	厂界南侧东	59.0	49.8

N4	生产	/	厂界南侧西	60.0	50.3
标准限值 dB(A)				65	55
N5	生产	/	厂界西侧南	61.7	50.9
N6	生产	/	厂界西侧北	62.4	51.3
N7	生产	/	厂界北侧西	62.7	52.0
N8	生产	/	厂界北侧东	59.4	51.7
标准限值 dB(A)				70	55
表 7-4（续） 噪声监测结果					
测量时间	2020.05.23		测试工况	正常生产	
声功能区	3 类/4 类				
测点号	主要噪声源	距声源距离	测点位置	测量值 dB(A)	
				昼间	夜间
N1	生产	/	厂界东侧北	59.3	51.7
N2	生产	/	厂界东侧南	59.9	50.9
N3	生产	/	厂界南侧东	61.8	50.1
N4	生产	/	厂界南侧西	60.6	50.7
标准限值 dB(A)				65	55
N5	生产	/	厂界西侧南	62.2	51.4
N6	生产	/	厂界西侧北	61.1	51.1
N7	生产	/	厂界北侧西	60.1	52.5
N8	生产	/	厂界北侧东	59.8	50.5
标准限值 dB(A)				70	55
验收监测期间，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类、4 类标准。					

7.2.3 废水监测结果

废水监测结果见表 7-5。

表 7-5 废水监测结果

采样地点	样品状态	采样时间	检测项目	单位	检测值				标准限值
					1	2	3	4	
脱硫废水排口	淡黄略浑	2020.05.22	pH 值	无量纲	8.40	8.22	8.49	8.33	6~9
			COD _{Cr}	mg/L	34	38	35	31	500
			悬浮物	mg/L	21	23	27	26	400
			氨氮	mg/L	3.29	4.40	3.23	3.82	45
			总磷	mg/L	0.41	0.34	0.46	0.38	8
脱硫废水排口	淡黄略浑	2020.05.23	pH 值	无量纲	8.22	8.45	8.37	8.26	6~9
			COD _{Cr}	mg/L	42	48	41	44	500
			悬浮物	mg/L	36	38	31	34	400
			氨氮	mg/L	3.84	3.07	4.57	3.24	45
			总磷	mg/L	0.37	0.40	0.45	0.34	8

验收监测期间，废水中污染物符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

7.2.4 总量核算

验收监测期间，废气污染物排放总量根据监测结果(即平均排放速率)与年排放时间计算；污染物排放总量控制考核情况见下表。

表 7-6 污染物排放总量控制考核情况表

种类	污染物名称	技改后排放量 (t/a)	
废气	颗粒物	0.20kg/h	1.58
	SO ₂	2.4kg/h	19.0

注：工作时间以 7920h 计。

7.3 年度监测计划：

表 7-7 年度监测计划表

类型	监测位置	监测项目	频次	备注
废气	DA001 排气筒	颗粒物	自动监测	-
		二氧化硫		
		氮氧化物		
		汞及其化合物	季度	若企业不具备监测条件，可委托有资质的检测单位实施监测
		林格曼黑度	季度	
废水	WS901701	pH	4 次/天	自动
		COD	4 次/天	自动
		氨氮	4 次/天	自动
		总氮	1 次/季	手工
		总磷	1 次/季	手工
		甲苯	1 次/季	手工
		二甲基甲酰胺	1 次/季	手工

表八

8.1 验收监测结论:

江苏恒安检测技术有限公司于 2020.05.22-2020.05.23 对本项目废气、噪声、废水进行了监测。监测结论如下:

8.1.1 废气

验收监测期间,本项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表 2 中“无组织排放监控浓度限值”中“周界外浓度最高点”浓度限值要求。有组织废气热电厂烟囱 Q1 中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表 2 中大气污染物特别限值标准;颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018 中 E.1.2 中限值标准。

8.1.2 噪声

验收监测期间,项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类、4 类标准。

8.1.3 废水

验收监测期间,废水中污染物符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准。

8.1.4 固体废物

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般固废;由公司总污水站处理而产生的危险固废均得到妥善处置,不外排。

综上所述:本项目已按照环评及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用;监测期间,生产负荷满足验收监测要求,本项目各项污染物均能达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 南亚塑胶工业(南通)有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

项目名称		120T/H 燃煤锅炉烟卤消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目		项目代码		-		建设地点		南通市通州区大道 88 号		
行业类别(分类管理名录)		大气污染治理 [M7722]		建设性质		☐ 新建 ☐ 改扩建 ☒ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		-		
设计生产能力		120T/H 燃煤锅炉烟卤消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目		实际生产能力		120T/H 燃煤锅炉烟卤消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目		环评单位		江苏绿源工程设计研究有限公司		
环评文件审批机关		南通市崇川区行政审批局		审批文号		崇行审批【2019】365 号		环评文件类型		环境影响报告表		
开工日期		2019.2		竣工日期		2019.11		排污许可证申领时间		-		
环保设施设计单位		南通中蓝连海建设工程有限公司		环保设施施工单位		南通中蓝连海建设工程有限公司		本工程排污许可证编号		-		
验收单位		江苏恒安检测技术有限公司		环保设施监测单位		/		验收监测时工况		> 75%		
投资总概算(万元)		1553		环保投资总概算(万元)		1553		所占比例(%)		100		
实际总投资(万元)		1553		实际环保投资(万元)		1553		所占比例(%)		100		
废水治理(万元)		-		废气治理(万元)		-		绿化及生态(万元)		其他(万元)		
新增废水处理设施能力		-		噪声治理(万元)		-		年平均工作时		7920h		
运营单位		-		运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码)		-		验收时间		2020.4.23-4.24		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	颗粒物	1.5	10	0		0		12.276	1.58			
	SO2	17	35	0		0		1.6527	19.0			
	工业固体废物	0	0	22		0			0			
	工业固体废物											

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——吨/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升。

附件目录：

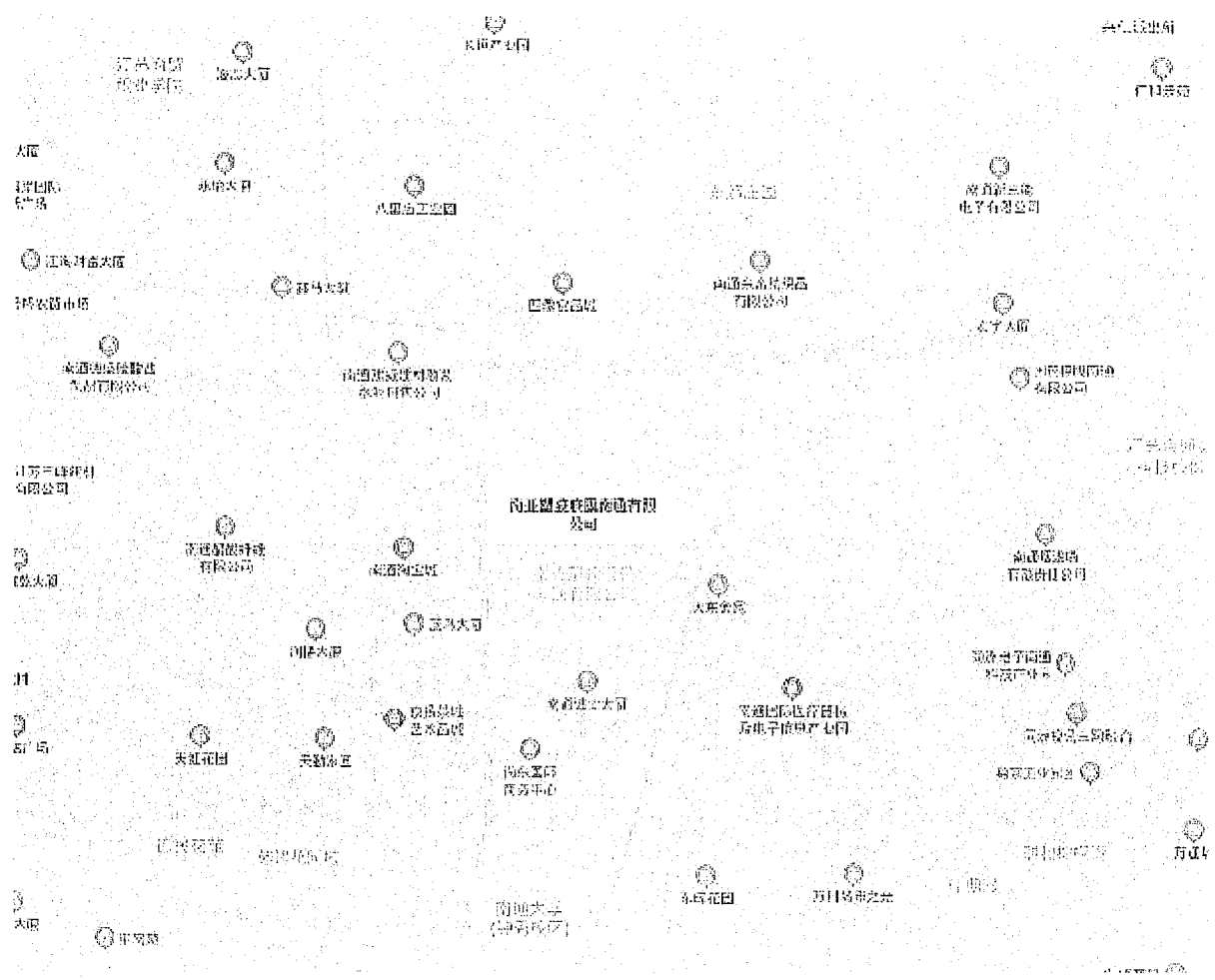
附件 1：南亚塑胶工业（南通）有限公司地理位置、周边概况

附件 2：南亚塑胶工业（南通）有限公司厂区平面图

附件 3：项目环评批复

附件 4：固废协议

附图 1：项目地理位置、周边概况



南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020 年 7 月 15 日，南亚塑胶工业（南通）有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批意见等要求组织本项目竣工环保验收。出席会议的有南亚塑胶工业（南通）有限公司（建设单位）、江苏恒安检测技术有限公司（监测单位）的代表及 2 位专家组成验收组。与会代表现场检查了南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目的工程建设、环保管理及废水、废气、噪声、固废污染防治设施，并查阅了建设项目环评文件、验收监测报告等，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南亚塑胶工业（南通）有限公司位于南通市通京大道 88 号，公司主要从事 PVC 胶皮、胶布、PU 合成皮、PP 不织布、PU 合成树脂等产品的生产及销售。

根据江苏省及南通市“263”行动计划要求，到 2019 年底，65T/H 及以上燃煤锅炉要达到超低排放标准，南亚公司热电厂现有 120T/H 燃煤锅炉大气污染物中烟尘（颗粒物）处理设施效果不稳定，颗粒物有时会因工况变化而不满足超低排放要求，同时由于烟气中水汽较多，经烟囱排放后冷凝产生的大量白烟易被民众及环保团体误解为大量污染物排放。为此，南亚公司投资 1553 万元，新增换热器、湿式电除尘器、烟气冷凝器等设备，建设 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目，项目建成后

该锅炉烟囱白烟将基本被消除同时锅炉可实现超低排放。该项目已于 2019 年 11 月建成投产。

本次验收范围：120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 10 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成《南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表》并于 2019 年 12 月 31 日取得了南通市崇川区行政审批局（崇行审批【2019】365 号）。

项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月进行试生产。

（三）投资情况

项目总投资 1553 万元，环保投资 1553 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目。本次验收是对该项目废气、废水、噪声、固废污染防治设施的验收。

二、项目建设工程变动情况

序号	类别	重大变动清单	变动分析
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	未变化
2	规模	生产能力增加 30%及以上	未变化
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	未变化

4		新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备未增加,未导致新增污染因子或污染物排放量增加
增加5	地点	项目重新选址	未变化
6		在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	未变化
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	未变化
8		厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	未变化
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	未变化
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	污染防治措施未变化,未导致新增污染因子和污染物排放量

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水主要为湿式除尘器清灰废水与烟气冷凝水混合后的混合废水,由管道收集进入热电厂污水站预处理,随后排入公司总污水站处理,尾水接管至南通市污水处理中心。

(二) 废气

锅炉产生的烟尘由现有电除尘器处理后,进入新增的湿式除尘器处理,尾气通过一根70m高的排气筒排放。

(三) 噪声

本项目的噪声源设备均安置在室内。在生产过程中,设备声源强度 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。为了实现噪声达标排放,减轻对周边环境的影响,厂方采用的噪声防治措施包括:合理布置厂区格局,对噪声设备安装减震垫、隔声罩,

可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)相关环境标准。

(四) 固废

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般工业固废除尘污泥集中收集后妥善处置；依托现有危废仓库，由公司总污水站处理而产生的危废污泥妥善收集后委托资质单位处置。本项目新增设备维护过程产生废润滑油（维护周期 2 年/次，产生废润滑油 30L/次）回收至重油系统供现有锅炉燃烧用，不作为固废处置。

四、环境保护设施调试效果

应南亚塑胶工业（南通）有限公司委托，江苏恒安检测技术有限公司于 2020.05.22-2020.05.23 对其建设项目竣工进行了环境保护验收监测，监测报告显示：

1、废气

验收监测期间，本项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中“无组织排放监控浓度限值”中“周界外浓度最高点”浓度限值要求。有组织废气热电厂烟囱 Q1 中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表 2 中大气污染物特别限值标准；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018 中 E.1.2 中限值标准。

2、噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类、4 类标准。

3、废水

验收监测期间，废水排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

4、固体废物

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般固废；由公司总污水站处理而产生的危险固废均得到妥善处置，不外排。

五、验收结论

（一）验收结论

通过对南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目的工程建设、实地勘察。建设项目主体工程已建成并投入使用。项目废气、废水、噪声监测结果均达标。环境影响报告表经批准后，根据环境影响报告表及其批复结合现场检查情况，本项目已按环境影响报告表及其审批部门审批要求建成环境保护设施并投入使用；水、气、噪声污染物排放符合国家相关标准，固体废物均得到妥善处置或综合利用。环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及其污染防治措施未发生重大变动；建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；项目所建设、投入生产的水、气环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要；项目建设符合国家环保法律法规，验收报告的基础资料数据翔实，内容齐全，结论正确。

据此，验收组一致同意通过验收。

六、后续要求

- 1、加强生产管理，确保各工段废气收集完全，降低无组织排放对厂外环境的影响。
- 2、建立健全的废气处理台账、固废处理台账，专人管理。
- 3、完善企业环境保护管理责任，加强环保管理人员培训，强化突发环境事件的预防，定期组织突发环境事件演练。

七、验收专家组签字（附后）

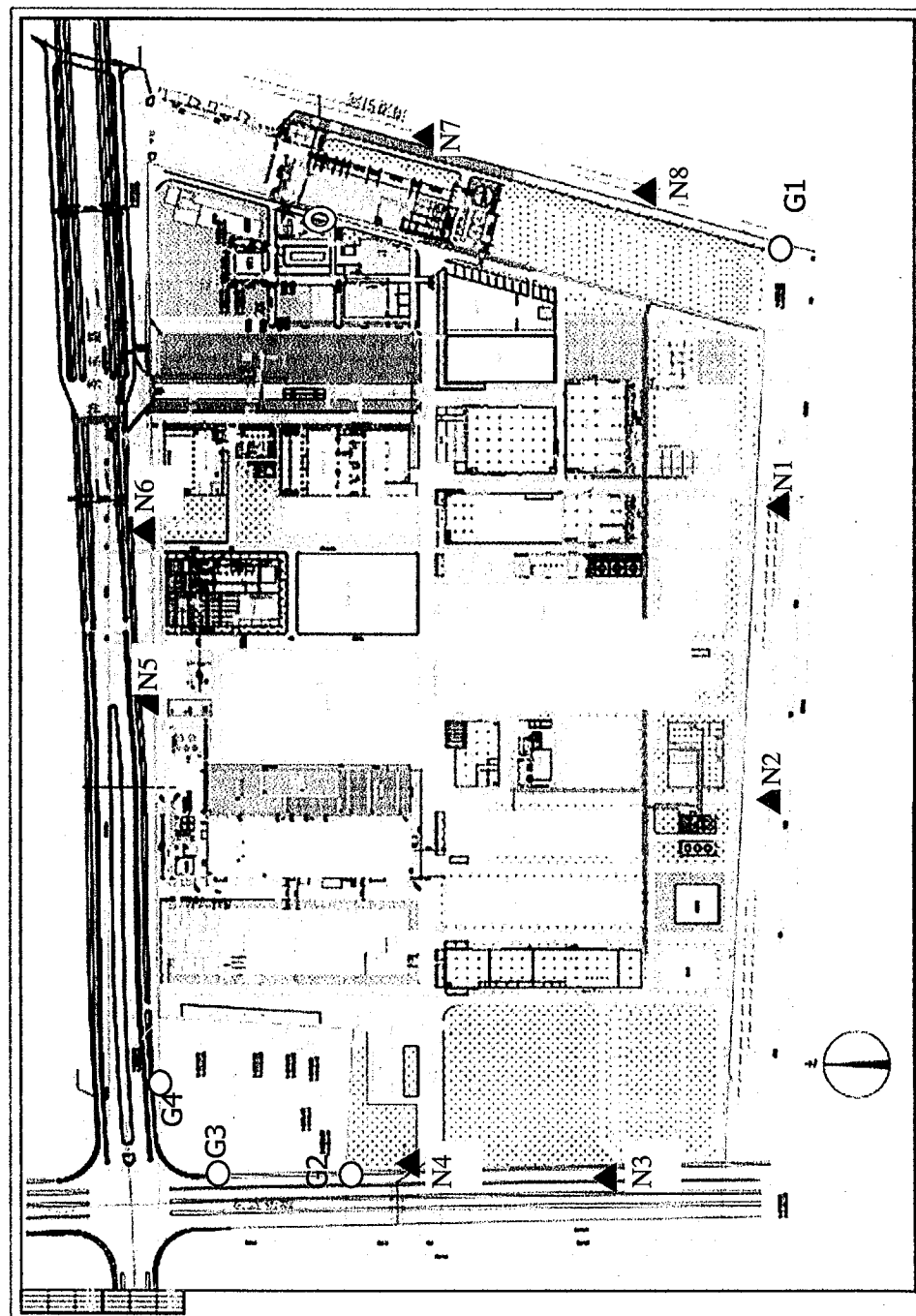
南亚塑胶工业（南通）有限公司

2020 年 7 月 15 日

技术改造项目竣工环境保护验收组成员签到表

姓名	单位	职务、职称	电话	签名
王东福助	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副總	13809080611	王东福
杨杰	南亚塑胶工业(南通)有限公司	代辦厂长	13338062192	杨杰
陆俊杰	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副課長	13615232646	陆俊杰
潘圩	南亚塑胶工业(南通)有限公司	技師	15962750123	潘圩
袁志明	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副課長	13515205205	袁志明
王祥	南亚塑胶工业(南通)有限公司	員工	15962876885	王祥
王祥	南通恒信塑料机械有限公司	工程師	1587765760	王祥
沈德富	南通市科技協會	研 高	13962973200	沈德富
王祥	南通市科技協會	研 2	13615218122	王祥
王祥	南通聯合管理學院有限公司	工程師	13585229955	王祥

附图 2: 平面及测点示意图



图中, N1~N4 表示噪声监测点位, G1~G4 表示无组织废气监测点位。▲表示噪声, ○表示无组织, ★表示废水, ◎表示废气。

下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准后,由南通市污水处理中心处理。

2、项目120T/H燃煤锅炉废气经现有静电除尘、喷淋、SCR脱硝设施处理后再通过本次新增的湿式电除尘器处理,由现有70m高排气筒排放。本项目锅炉大气污染物排放标准参照《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》(HJ 2053-2018)中“在基准氧含量6%条件下,燃煤电厂标态干烟气中颗粒物、SO₂、NO_x排放质量浓度分别不高于10 mg/m³、35 mg/m³、50 mg/m³浓度值执行;林格曼黑度、汞及其化合物执行《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表2中特别排放限值。

3、合理平面布局,对主要高噪声源采取有效的隔声减振降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类和4类标准(项目西、北厂界执行4类标准)。

4、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危废污泥须妥善收集委托有资质单位进行处理,并办理相关固废转移手续,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。一般固废须进行有效收集处置或利用,不得产生二次污染。

5、加强环境风险管理,高度重视环境风险防范工作。切实落实环评中提出环境监测工作,并将自行监测工作的开展情况及监测结果向社会公众公开。项目运营期应对废气处理设施定期维护,确保其正常有效运行,以满足超低排放要求。

三、项目建成后,本次技改工程颗粒物、二氧化硫年排放总量分别削减12.276吨/年、1.6527吨/年,待项目建成验收时,按实际排放量予以核减;新增水污染物排放量在南亚厂区内平衡。

四、项目配套建设的环境保护设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同步投产使用。项目竣工后,建设单位须依

据相关环保法律法规落实配套建设的环境保护设施的验收工作。

五、建设单位应严格按环评内容及本批复要求进行建设，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

如不服本行政许可决定，可在本决定公布之日起六十日内向南通市行政审批局或者崇川区人民政府申请复议，也可在六个月内直接向南通经济技术开发区人民法院起诉。



抄送：南通市崇川生态环境局

附件 4: 固废协议

1 / 8

合同号 / Contract Code: E1-094-10-19

工业危险废物处理合同 Contract on Industry Hazardous Waste Treatment

甲方: 南亚塑胶工业(南通)有限公司, 注册地址为 江苏省南通市通京大道 88 号
Party A: Nan Ya Plastics (Nantong) Co., Ltd., whose registered address is 88, Tongjing Ave., Nantong City, Jiangsu Province.

乙方: 南通升达废料处理有限公司, 注册地址: 中国江苏省南通经济技术开发区通盛大道 188 号
创业外包大楼 A 座 311-C 室。

Party B: Nantong SITA Waste Services Co., Ltd., whose registered office address is Room 311-C, Business Outsourcing Building A, No. 188 Tong sheng Road, NETDA, Nantong, Jiangsu Province, China.

根据《中华人民共和国合同法》有关条款及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定, 甲方委托乙方收集、处置甲方南通市通京大道 88 号场地内因经营活动产生的工业危险废物(“废物/废料”), 经双方商定达成如下协议:

According to the relevant articles of the PRC Contract Law and Law of the People's Republic of China on the Prevention and Control of Environmental Pollution by Solid Wastes, Party A entrusts Party B to collect and dispose of industrial hazardous wastes generated by Party A's activities on its site in 88, Tongjing Ave., Nantong City (the "Waste"). Now therefore, the Parties agree as follows:

1. 甲方承诺/ Undertakings of Party A

- 1.1 向乙方提供与本合同项下废物处理有关的必要资料, 包括但不限于废料数据表、物质安全信息表等(格式见附件 1)。甲方所交付的所有废料需在各方面符合废料数据表的描述, 且在任何情况下都不能包含: PCBs、放射性物质、爆炸性物质、生物废料、喷雾罐或其他任何超越乙方《企业法人营业执照》和《危险废物经营许可证》的(详见附件 2)不符物质。

Party A should provide necessary supporting documents in relation to the Waste treatment hereunder to Party B, including but not limited to Waste Material Data Sheet (WMDS), Material Safety Data Sheet (MSDS), etc. The format of the WMDS and MSDS is attached hereto as Appendix 1. All Waste delivered by Party A shall - in any aspect - comply with the specifications set forth on WMDS and not contain: PCBs, radioactive material, explosive material, biological waste, spray can or any other material incompatible with Party B's Business License and Hazardous Waste Operating License (attached in appendix 2).

- 1.2 应严格执行《南通市危险废物转移联单管理办法》有关规定、其它国家、江苏省、以及南通市政府颁发的有关法律和法规及乙方在废料处理方面的各项规定。在危险废弃物收集、运输之前, 甲方应按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》规定及其他有关行业标准和求对所需处置的废弃物提供安全的包装材料和包装形式, 并在各废料包装物贴上相应标签。

Party A should strictly follow the relevant regulations of the Directive of Manifest Management for Transferring Hazardous Waste in Nantong and other relevant laws and regulations issued by National, Jiangsu province and Nantong authorities and Party B's various waste treatment policies. Party A shall provide safety packaging material and type for disposed Waste and paste relevant labels on packaging of the Wastes in accordance to Hazardous Waste Storage

Nantong SITA Waste Treatment Contract_XXX_A1

Pollution Control Standard Regulation, which code is GB18597-2001 and other applicable industry standards and requirements.

- 1.3 甲方承诺不自己处理废物，并优先使用乙方的废物收集和处理服务，除非乙方不能处理该废料。

Party A undertakes not to dispose of the Waste on its own, and to priority use the service of Party B to collect and dispose of the Waste, except in the event that Party B cannot treat the Wastes

- 1.4 甲方保证实际转移的废物与本合同约定的名称、数量、类别、包装等相符，保证容器和包装安全、密封、无破损。如甲方提供的包装物或容器质量等原因造成的泄露，由甲方承担全部责任。

Party A undertakes the Waste actually transferred is identical with the names, quantities, categories, packaging, etc. stipulated in this Contract and undertakes the containers and packaging are safe, hermetic and without damage. Party A shall be solely responsible for the leakage due to the quality problem or any other reasons of the containers or packaging provided by Party A.

2. 乙方承诺/Undertakings of Party B

- 2.1 具备履行本合同所需的《企业法人营业执照》和《危险废物经营许可证》。

Party B should have a valid Business License and Hazardous Waste Operating License as necessary to perform this Contract.

- 2.2 《在下文定义的》合同期间，须遵守国家、江苏省、及南通市政府颁发的有关法律和法规。

During the Term (as defined below), Party B should observe relevant laws and regulations issued by National, Jiangsu province and Nantong authorities.

3. 各类危险废物处理及运输价格/ Waste treatment and transportation price

废料类别 Waste Code	废料接受证书 号码 WAC No.	危险废物名称 Waste Name	数量(千克 /月) Quantity(kg /m)	客户包 装 Customer Package	检测服务 费(元/吨) Sampling Price (RMB/T)	处理费(元/ 千克) Treatment Price (RMB/kg)	运输费(元/ 次) Transportati on Price (RMB/time)
261-006-06	16-00227	废糊剂 Waste paste	4500	20 kg 罐 200 kg drum	0	4.72	包含于乙 方处理费 用中
900-210-08	16-00063	废油毡、废油泥 Waste oil cloth, oil sludge, Oil residue	10000	200 L 桶 200 L drum	0	5.3	
261-006-06	16-00214	废溶剂 Waste solvent	1000	200 L 桶 200 L drum	0	4.2	
261-005-05	16-00205	回收蒸煮废料 Recycling waste steaming and cooking	3000	200 L 桶 200 L drum	0	4.5	
261-039-13	16-00064	废污泥 Waste sludge	10000	袋装 Bag	0	5.12	

3.1 年度服务费：人民币肆拾壹万元（不含运费）。

年度服务费是指每个合同年度（合同生效日起至此日期延 12 个月止），甲方有责任支付的最小费用，即使其交付的废物未能达到数量。如在一个合同年度内实际发生的服务费（不含运费）的金额小于年度服务费的，则甲方应补偿乙方该合同年度的服务费实际发生金额与年度服务费之间的差额，并且甲方应在向乙方支付该合同年度内最后一个月的服务费时一并付清该差额。

The Annual Service Charge of the contract is RMB 410,000 (excluding transportation fee).

Annual Service Charge means the obligation of Party A in every Contract Year (starting on the contract effective date and ending on the date after 12 months) to pay shall be no less than the Annual Service Charge Obligation, even if Party A fail to deliver sum quantities of the Wastes. If the service charge actually incurred during a Contract Year is less than the Annual Service Charge, Party A shall compensate Party B the difference between the actually-incurred service charge and the Annual Service Charge, and Party A shall pay up such difference to Party B when it pays to Party B the service charge of the last month of this Contract Year.

3.2 本第 3 条规定的以上价格含 13%增值税。

The above prices set forth in this Article 3 include 13% value-added tax.

3.3 其它废料价格经双方同意后，将作为本合同补充附件。

Additional wastes could be added to this contract by mutual agreement of both parties.

4. 发票出具/Invoicing

4.1 作为出具发票依据的称重计量在乙方地磅进行，发票为每月出具。乙方应负责委托一独立并公认的检测机构对地磅进行年度检定。若甲方有书面要求，乙方应向甲方提供检定证书供其核对。

The weight used as reference to establish invoices is the one measured at the gate of the Party B's site. Invoices will be issued on a monthly basis. Party B shall be responsible for the annual calibration of its weighbridge by an independent accredited certifying agency. Upon a written request from Party A, Party B shall grant to Party A an access to the calibration certificate for verification.

4.2 甲方应在收到乙方发票后的 30 个日历日内进行付款。所有支付方式以银行电子转账形式进行（甲方应承担银行汇款费用（如有））。若甲方对发票存有疑义，可在收到乙方发票后的 10 个工作日内以书面形式向乙方提出，否则默认甲方接受并且认可该发票。

Party A's payment shall be made within 30 calendar days from receiving Party B's invoices. All payments shall be made by means of electronic bank transfers (Party A shall bear the bank remittance charges (if any)). Any doubts about the invoice shall be informed to Party B by Party A in written form within 10 working days since receiving Party B's invoices; otherwise, it will be acknowledged that Party A received and accept such invoice.

4.3 甲方若延迟支付，需每日支付应付费用的 0.05%作为滞纳金。滞纳金按月结算。甲方延迟支付超过 30 个日历日的，乙方有权拒绝接收甲方的废物和/或解除本合同。

Any default of payment shall induce a penalty of 0.05% of the payable amount per outstanding day. The settlement of penalty should be made by monthly base. If Party A delays the payment more than 30 calendar days, Party B has the right to refuse to accept the Wastes of Party A and/or terminate this Contract.

4.4 乙方银行账户信息/Bank Account Information of Party B:

账户名称: 南通升达废料处理有限公司
 开户行及账号: 中国农业银行股份有限公司南通分行, 10727001040215584
 税务登记证号码: 320601086973988
 Name: Nantong SITA Waste Services Co., Ltd.
 Bank account: Nantong, ABC, 10727001040215584
 Taxpayer ID: 320601086973988

5. 物流和计划/Planning & Logistics

- 5.1 甲方产生废料需处理时, 应提前 5 个工作日书面通知乙方做好运输准备。对于报废化学品、原料、产品的处理, 甲方需在上述期间同时向乙方提供该批废料的清单和相关的物质安全信息表。获得乙方书面确认接收的回复后, 废料方可运输至乙方工厂。
 Party A should inform Party B 5 working days in advance in writing with Waste transport schedule (attached in appendix 3) for making transportation schedule when Party A has waste to be treated. Also, Party A should, within said time period, provide the waste list and MSDS of the expired chemicals, raw materials and products to Party B if Party A has such kind of waste to be treated. Only when Party B confirms the acceptance in writing, the waste can be transported to Party B's site.

- 5.2 所有废料容器或包装, 由甲方提供。乙方不提供容器或包装及其周转回用服务。
 All the containers or package which hold the waste should be provided by Party A. Party B will not provide Party A with any containers or package to hold the waste and the package recycling.

- 5.3 若甲方选用乙方委托的第三方运输服务提供商(“运输方”)负责废料的运输, 在第一次运输前, 甲方应当书面通知乙方运输方需要遵守的甲方有关运输的内部规定。如果运输方拒绝执行此规定, 甲方应当立即通知乙方。甲方应当全程监督运输方的装载废物的过程以确保装载符合法律规定。甲方应在其工厂提供运输方合理要求的任何协助(如起重设备)。乙方不对废料运输过程中产生的任何责任负责, 无论甲方是否选用运输方。
 If Party A uses the third party transport service provider engaged by Party B (the "Haulier"), before the first delivery, Party A shall communicate in written to Party B the internal rules to be followed by Party B's Haulier and shall contact immediately Party B should Party B's Haulier refuse to comply with such rules. Party A shall supervise the loading of the Waste onto the truck and ensure it is done in a safe and legal manner. Party A shall provide any assistance as reasonably required by the Haulier at Party A's site (e.g. lifting equipment). Party B will not held liable for any responsibilities or liabilities incurred during the Wastes transport process, whether Party A uses the Haulier or not.

甲方可自行委托运输服务提供商负责向乙方的工厂运输废料。

Party A may engage a transport service provider of its own to deliver the Waste to Party B's site.

6. 合同期限和终止/Contract term and termination

- 6.1 本合同有效期自 2019 年 11 月 1 日生效, 至自 2020 年 10 月 31 日止(“初始期限”), 期满后每次自动续展 1 年(“续展期限”) (初始期限和续展期限合称“期限”), 除非按照以下第 6.2、6.3 或 13.2 条的规定终止本合同。
 This Contract will be effective from Nov. 1, 2019 to Oct. 31, 2020 ("initial term") and shall

automatically renew for additional terms of [1] year each (each a "Renewal Term") (collectively, the Initial Term and any Renewal Terms shall be referred to as the "Term"), unless terminated in accordance with Article 6.2, Article 6.3 or Article 13.2 below.

- 6.2 任何一方可选择续展本合同并允许在初始期限或续展期限结束时通过提前 90 天向另一方发出不续展的书面通知而终止本合同。

Either party may choose not to renew this Contract and to allow this Contract to terminate at the end of the then-current Initial Term or Renewal Term, by giving the other party written notice of non-renewal [90] days prior to the end of the then-current Term.

- 6.3 如果一方违反本合同项下的任何重大义务,并在收到守约方书面通知后 30 天内未采取合理措施纠正该等违约,则守约方有权通过书面通知违约方单方面终止本合同。

In the event a party breaches any material obligation hereunder and fails to take reasonable steps to cure such breach within [30] days after receipt of written notice from the non-breaching party, then the non-breaching party shall have the right to terminate this Contract unilaterally effective upon written notice to the breaching party.

7. 联系名单/Contact list:

公司名称 Company	联系人 Name	电话 Telephone	传真 Fax	邮箱 e-mail
甲方 PARTY A	苏建新 (废料管理负责人)	13646284223		Nynts@nypc.com.cn
	王建希 (付款及接收发票)	13862912369		Wangjianxi@nypc.com.cn
乙方 PARTY B	张冬梅 (客服、运输计划)	15962951193		Amanda_zhang@sita.hk
	王迪 (商务)	13615239087		l.zhang@suez.com

合同原件及依据本合同发出的任何书面通知应送达至双方的下述地址:

Contract and any Notice to be given under this Contract in written form shall be delivered to the address of the respective party set forth below:

甲方/Party A: 南亚塑胶工业 (南通) 有限公司

收件人/Attn: 苏建新

地址/Add.: 江苏省南通市通京大道 88 号

邮编/Post code: 226001

乙方/Party B: 南通升达废料处理有限公司/Nantong SITA Waste Services Co., Ltd.

收件人/Attn: 张国明/Luo Zhang

地址/Add.: 南通经济开发区南通升达废料处理有限公司

邮编/Post code: 226001

8. 保密/Confidentiality

- 8.1 双方承诺, 合同中规定的价格、数量以及合同的其他相关信息应严格保密并且不得向第三方披露。若甲方向第三方泄露该等信息, 乙方有权拒绝接收及处理废物, 并且甲方应向乙方支付人民币叁万元作为违约金。

Nantong SITA Waste Treatment Contract_***_A1

The prices, the quantities as set forth herein and any other information related to the Contract are strictly confidential and should not be disclosed to third parties. If Party A discloses such information to any third parties, Party B shall have the right to refuse to accept and dispose the Waste, and Party A shall pay 30000.00 RMB as liquidated damages.

9. 废料的所有权及丢失风险/ Title and risk of loss of the Waste

9.1 除非双方书面约定同意, 在乙方最终确定接收废料前 (见下文), 交付给乙方处理的废料的所有权、丢失风险以及所有义务、风险或责任仍应当归属于甲方。在乙方最终确定接收废料前, 由甲方 (或其附属公司或其直接或间接委托的有资质的第三方) 产生、持有、储存、运输或交付废料或因其他活动而造成或引起的任何损失应由甲方承担。Unless otherwise agreed by the Parties in writing, prior to Party B's Final Acceptance of Delivery of the Waste (as defined below), the title, risk of loss, and all obligations, risks or responsibilities with respect to the Waste to be delivered to Party B for disposal shall remain vested in Party A. Any losses that are caused by or arising out of the production, possession, storage, transportation or delivery or other activities with respect to the Waste by Party A (or its affiliates or qualified third parties who have been directly or indirectly engaged by Party A) prior to Party B's Final Acceptance of Delivery of the Waste at Party B's site shall be borne by Party A.

9.2 上文中所指的乙方最终确定接收系指: 乙方将对废料进行取样分析或/和以 WMDS 技术参数标准核实该等废料完全符合 WMDS 中规定的技术参数标准。在上述废料样品或/和 WMDS 技术参数标准证实相符的情况下, 乙方将在乙方处接受甲方的交付。Final Acceptance of the Delivery of any Waste by Party B means Party B shall take a test sample of the Waste or/and check with WMDS specifications to verify that such Waste fully comply with the specifications as set forth in the WMDS. Upon successful verification of the sample Waste or/and WMDS specifications, Party B shall accept the delivery of the Waste from Party A at Party B's Site.

9.3 如果乙方有合理的依据确认转移的废料 (i) 不符合 WMDS 的技术参数标准, 或 (ii) 包含多氯联苯、放射材料、爆炸材料、生物材料、喷雾罐或任何其他与乙方的营业执照或危险废物经营许可证不符的材料, 或 (iii) 名称、数量、类别、包装、标识中的任一项与本合同约定不一致的, 乙方有权通过向甲方送达书面通知拒绝接收并向甲方退回废料, 因此拒收和退回产生的所有费用和 risk 由甲方承担。除非乙方在交付日起五(5)个工作日内书面申明不接受交付, 否则该等废料将被认定为确定接收, 并且应视为乙方已最终确定接收废料。

Party B has the right to decline to accept the Wastes and return the Wastes to Party A by serving a written notice on Party A, if Party B has the reasonable grounds to believe the transferred Wastes (i) do not comply with the specifications of the WMDS; or (ii) contain PCBs, radioactive, explosive, biological materials, spray can or any other material incompatible with Party B's Business License or Hazardous Waste Operating License, or (iii) do not identical to the provisions of this Contract for any item of the name, quantity, category, packaging and label, and all the expenses and risks related to such rejection and return shall be assumed by Party A. Unless written notification by Party B stating that it does not accept the Waste within five (5) working days from delivery date, the Waste shall be considered accepted and Final Acceptance of the Delivery of the Waste by Party B shall be deemed to have been issued.

10. 责任/Responsibility

10.1 根据适用的中国法律, 各方应承担合同履行中违约方或其员工导致的人员或设备事故的

后果。

Each party shall bear the consequences of any personal and/or accident caused by the defaulting party or its staff in the execution of the Contract in accordance with the applicable law of P.R.C.,

- 10.2 甲方应就其违反本合同项下的义务或承诺, 或未遵守任何适用的法律、法规、规定、判决、命令或其履行本合同所适用的许可导致乙方遭受实际损失承担赔偿责任, 该等损失将包括但不限于由交付不符合技术参数标准的废料而产生的损失, 除非乙方已及时告知该等废料不符合技术参数标准的并且书面同意处理。

Party A shall indemnify Party B for any actual losses suffered by Party B resulting from or in connection with any breach of Party A's obligations or undertakings pursuant to this Contract or any failure by Party A to comply with any applicable laws, rules, regulation, judgment, order or permit applicable to its performance hereunder. This shall include, but is not limited to, losses arising from the delivery of any Off-Specifications Waste, unless Party B has been duly notified of such Off-Specifications Waste and has agreed to accept it for treatment.

- 10.3 无论本合同是否有相反规定, 在任何情况下, 乙方的全部责任 (包括但不限于违约责任、侵权责任) 不应超过合同总价 100% 或乙方在合同项下实际收到的价款, 以价值较小者为淮; 并且, 乙方无需就任何预期利益、利润损失、生产或运营性损失、收入损失、合同或商业机会损失、商誉损失、对第三方责任、预期节省的成本、以及其他任何依据本合同或与本合同有关的以任何方式产生的间接损失、附带损失或结果性损失承担赔偿责任, 无论乙方是否被告知该等损失发生的可能性。

Notwithstanding anything to the contrary in this Contract, in no event shall the total liability of Party B (including but not limited to that of breach of Contract, torts) exceed 100% of the Contract Price or the contract price actually received by Party B under the Contract, whichever is less; In addition, in no event shall Party B be responsible for any loss of interest or profit, loss of production or operation, decrease of revenue, loss of contract or business opportunity, loss of goodwill, liability to third Party, cost expected to be saved or any other indirect, incidental or consequential damages in any nature whatsoever which are arising from or relating to the Contract, no matter whether Party B has been informed the likelihood of the occurrence of such loss

11. 适用法律与争议解决/Governing Law and Dispute Settlement

- 11.1 本合同受中国法律管辖并按其解释。因本合同产生的或与本合同有关的任何争议, 包括但不限于与合同的达成、有效性、或与终止有关的任何问题 (以下简称“争议”), 各方应通过友好协商解决。

This Contract shall be interpreted and governed by the PRC laws. If any dispute arises out of this Contract or in connection with this Contract, including but without limitation, any question regarding its formation, validity or termination (hereafter referred to as a "Dispute"), the parties shall seek to settle the Dispute through friendly negotiations.

- 11.2 如果各方未能在一方书面通知其他方存在争议之日后 30 个工作日内解决该争议, 该争议应最终由上海国际仲裁中心根据当时有效或采用的仲裁规则仲裁解决。仲裁地点为上海。仲裁语言为中文。仲裁裁决是终局的并对双方具有约束力。

If the parties fail to settle any Dispute within thirty (30) working days after a party notifies the other party of the existence of such Dispute in written, then the Dispute shall be finally resolved by arbitration at the Shanghai International Arbitration Centre in accordance with its arbitration rules for the time being in force or adopted. The seat of Arbitration shall be

Shanghai. The language of Arbitration shall be Chinese. The arbitration award shall be final and binding upon the Parties.

12. 合同语言及原件/Language and Originals

- 12.1 本合同以中、英文写成，文意冲突时以中文为准。本合同一式两份，双方各执壹份。
This Contract is made in both Chinese and English and the Chinese shall prevail when conflict.
This Contract is made in two copies and both Parties shall keep one copy respectively.

13. 法律变化/Change-in-Law

- 13.1 双方承认，法律上（尤其是中国环境法律及税收法律）的变化将对双方的经济状况产生重大影响。

The Parties recognize that any Change-in-Law, in particular changes in the PRC environmental and tax Laws, may have a material impact on the economics of the Parties.

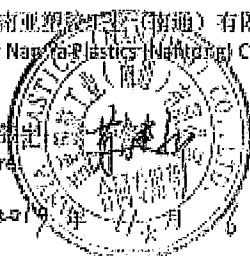
- 13.2 签订本合同所依据的是签订时有效的法律。除非乙方同意，否则任何在本合同签订后产生的法律变化将不会对本合同项下乙方的权利或义务产生影响。在本合同有效期内，若存在任何在履约过程中任何一方有理由预计到这些对经济产生重大影响的法律变化，包括但不限于税费的变化，双方应尽其合理最大努力采取适当的方式减小因该等变化产生的对财务上的压力，这种努力可能包括但不限于调整废物处理价格、调整乙方的设备、调整甲方交付的废物的数量或特性、改变废物处理方式等。双方应在该等调整实施前同意调整前内容，若双方在三（3）个月内无法同意该等调整的内容，乙方有权经书面通知甲方解除本合同。

This Contract shall be construed in accordance with the Law in force at the date of this Contract. Any Change-in-Law thereafter shall not affect the contractual rights or obligations of Party B without its written consent. If, during the term of this Contract, there is a Change-in-Law which causes significant impact on the economics that can be reasonably expected from performance of this Contract by Party B, including but not limited to any changes on taxes, tariffs or fees, both Parties shall use their reasonable best efforts to take appropriate measures for the reduction of the financial impact of such change on Party B. This may include, but is not limited to, adjustment to the Waste treatment price(s), adaption of Party B's Facilities, changes to the quantities or characteristics of the Waste to be delivered by Party A, methods of treatment etc. The Parties shall agree on the terms of such measures before their implementation. If the Parties are unable to agree on such measures within three (3) months, Party B may terminate this Contract by a written notice to the Party A.

甲方：南亚塑胶工业(南通)有限公司
Party A: Nan Ya Plastics (Nantong) Co., Ltd.

负责人签字
Signature:

日期：2019年11月6日
Date:



乙方：南通中法危险废物处理有限公司
Party B: Nantong SITA Waste Services Co., Ltd.

负责人签字
Signature:

日期：2019年11月11日
Date:



Nantong SITA Waste Treatment Contract_***_A1



171012050031

检 测 报 告

TEST REPORT

(2020) 恒安 (综) 字第 (303) 号

检测类别:	验收检测
项目名称:	120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目
委托单位:	南亚塑胶工业 (南通) 有限公司

江苏恒安检测技术有限公司

JiangSu HengAn Detection Technology Co., Ltd.

二〇二〇年六月十日

声 明

- 一、本报告无编制、审核、批准签名无效，加盖本公司检测专用章后生效。
- 二、对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 三、用户对本报告若有异议，可在收到本报告后 7 日内，向本公司提出书面申诉，超过申诉期限，概不受理。
- 四、未经许可，不得复制本报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，本公司保留对上述行为追究法律责任的权利。
- 五、本报告一式两份，一份交委托单位，一份由本公司保存；本公司对本报告的检测数据保守秘密，存档报告保存期限为 6 年。

地 址：南通市崇川区观音山街道胜利路 168 号 2 幢 4 层 5 层

邮政编码：226000

电 话：0513-68252917

传 真：0513-68252966

电子邮件：jshajcjs@163.com

检测报告

委托单位	南亚塑胶工业 (南通) 有限公司		
通讯地址	南通市崇川区通京大道		
联系人	陆亮	联系电话	13962989160
采样日期	2020.05.22-2020.05.23	分析日期	2020.05.22-2020.05.28
检测目的	受南亚塑胶工业 (南通) 有限公司委托, 对其废气、废水和噪声进行检测, 为其项目竣工环保验收提供依据。		
检测内容	废水: pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷 有组织废气: 颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、汞及其化合物、林格曼黑度 无组织废气: 颗粒物 噪声: 厂界噪声		
检测依据	见表 6		
结论	本次检测结果表明: 该单位有组织废气热电厂烟囱 Q1 中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011) 表 2 中大气污染物特别限值标准; 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018 中 E.1.2 中限值标准; 无组织废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中限值标准; 厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表一中 3 类标准。		
编制: <u>沈志刚</u> 复核: <u>王</u> 审核: <u>钱文</u> 签发: <u>薛志浩</u>			
签发日期 2020 年 6 月 16 日			

表 1 废水检测结果

采样地点	样品状态	采样时间	检测项目	单位	检测值				标准限值
					1	2	3	4	
脱硫废水排口	淡黄略浑	2020.05.22	pH 值	无量纲	8.40	8.22	8.49	8.33	-
			COD _{Cr}	mg/L	34	38	35	31	-
			悬浮物	mg/L	21	23	27	26	-
			氨氮	mg/L	3.29	4.40	3.23	3.82	-
			总磷	mg/L	0.41	0.34	0.46	0.38	-
脱硫废水排口	淡黄略浑	2020.05.23	pH 值	无量纲	8.22	8.45	8.37	8.26	-
			COD _{Cr}	mg/L	42	48	41	44	-
			悬浮物	mg/L	36	38	31	34	-
			氨氮	mg/L	3.84	3.07	4.57	3.24	-
			总磷	mg/L	0.37	0.40	0.45	0.34	-
以下空白									
采样人	张何奇、蔡缪旭								
检测仪器	酸度计 HAYQ-034-01、分析天平 HAYQ-022-01、COD 测定仪 HAYQ-065-01、DRB200 消解器 HAYQ-066-01、紫外可见光分光光度计 HAYQ-031-01								
备注	排污去向：厂内污水处理厂。								

表 2 有组织废气检测结果

采样地点	热电厂烟囱 Q1				样品状态	低浓度滤膜/滤筒		
检测 结果	检测日期	项目	指标	单位	检测值			标准 限值
					1	2	3	
	2020.05.22	颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.5	1.9	1.4	10
			排放速率	kg/h	0.21	0.25	0.20	-
		氮氧化物	排放浓度	mg/m³	15	18	16	50
			排放速率	kg/h	2.1	2.4	2.2	-
		二氧化硫	排放浓度	mg/m³	17	19	16	30
			排放速率	kg/h	2.4	2.5	2.2	-
		汞及其化合物	排放浓度	µg/m³	ND	ND	ND	30
			排放速率	kg/h	4.2×10 ⁻⁷	4.2×10 ⁻⁷	4.2×10 ⁻⁷	
		烟气黑度	-	级	<1	<1	<1	1
		2020.05.23	颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.2	1.6	1.3
	排放速率			kg/h	0.17	0.22	0.18	-
	氮氧化物		排放浓度	mg/m³	16	17	16	50
			排放速率	kg/h	2.2	2.4	2.2	-
	二氧化硫		排放浓度	mg/m³	18	16	18	30
			排放速率	kg/h	2.5	2.2	2.5	-
	汞及其化合物		排放浓度	µg/m³	ND	ND	ND	30
			排放速率	kg/h	4.2×10 ⁻⁷	4.2×10 ⁻⁷	4.2×10 ⁻⁷	-
	烟气黑度		-	级	<1	<1	<1	1
以下空白								
采样人	张何奇、蔡缪旭							
检测仪器	烟尘测试仪 HAYQ-019-02、分析天平 HAYQ-023-01、原子荧光光度计 HAYQ-071-01							
备注	“ND” 表示未检出，汞及其化合物检出限 0.003µg/m³。							

表 3 无组织废气检测结果

测点名称	采样时间	检测项目	样品状态	单位	检测结果			标准限值
					1	2	3	
厂界上风向 G1	2020.05.22	颗粒物	滤膜	mg/m ³	0.181	0.164	0.128	1.0
厂界下风向 G2					0.254	0.219	0.275	
厂界下风向 G3					0.235	0.256	0.293	
厂界下风向 G4					0.235	0.292	0.220	
以下空白								
测点示意图	G3 G4 G2 南亚塑胶 G1 N							
采样人	张何奇、蔡缪旭							
检测仪器	智能中流量空气总悬浮颗粒采样器 HAYQ-020-01~04、分析天平 HAYQ-023-01							
备注	-							

表 3 (续) 无组织废气检测结果

测点名称	采样时间	检测项目	样品状态	单位	检测结果			标准限值
					1	2	3	
厂界上风向 G1	2020.05.23	颗粒物	滤膜	mg/m ³	0.145	0.201	0.183	1.0
厂界下风向 G2					0.218	0.293	0.257	
厂界下风向 G3					0.236	0.274	0.220	
厂界下风向 G4					0.272	0.219	0.238	
以下空白								
测点示意图	G3 G4 G2 南亚塑胶 G1 N							
采样人	张何奇、蔡缪旭							
检测仪器	智能中流量空气总悬浮颗粒采样器 HAYQ-020-01~04、分析天平 HAYQ-023-01							
备注								

表 4 厂界噪声检测结果

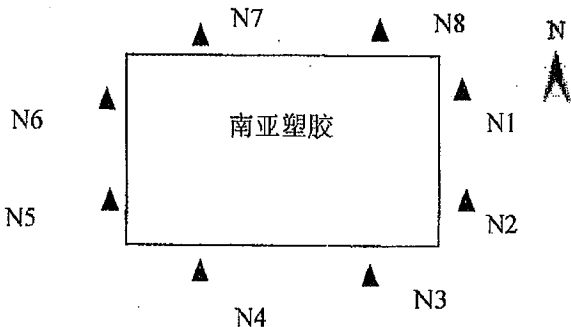
测量时间	2020.05.22		测试工况	正常生产	
声功能区	3 类/4 类				
测点号	主要 噪声源	距声源 距离	测点位置	测量值 dB(A)	
				昼间	夜间
N1	生产	/	厂界东侧北	59.2	51.3
N2	生产	/	厂界东侧南	59.5	50.5
N3	生产	/	厂界南侧东	59.0	49.8
N4	生产	/	厂界南侧西	60.0	50.3
标准限值 dB(A)				65	55
N5	生产	/	厂界西侧南	61.7	50.9
N6	生产	/	厂界西侧北	62.4	51.3
N7	生产	/	厂界北侧西	62.7	52.0
N8	生产	/	厂界北侧东	59.4	51.7
标准限值 dB(A)				70	55
以下空白					
测点示意图					
测试人	蔡缪旭、张何奇				
检测仪器	声级计 HAYQ-013-01、声校准器 HAYQ-018-01				
备注					

表 4 (续) 厂界噪声检测结果

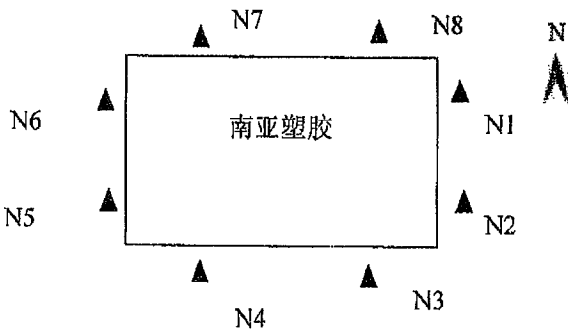
测量时间	2020.05.23		测试工况	正常生产	
声功能区	3 类/4 类				
测点号	主要噪声源	距声源距离	测点位置	测量值 dB(A)	
				昼间	夜间
N1	生产	/	厂界东侧北	59.3	51.7
N2	生产	/	厂界东侧南	59.9	50.9
N3	生产	/	厂界南侧东	61.8	50.1
N4	生产	/	厂界南侧西	60.6	50.7
标准限值 dB(A)				65	55
N5	生产	/	厂界西侧南	62.2	51.4
N6	生产	/	厂界西侧北	61.1	51.1
N7	生产	/	厂界北侧西	60.1	52.5
N8	生产	/	厂界北侧东	59.8	50.5
标准限值 dB(A)				70	55
以下空白					
测点示意图					
测试人	蔡缪旭、张何奇				
检测仪器	声级计 HAYQ-013-01、声校准器 HAYQ-018-01				
备注	-				

表 5 污染物质控统计表

污染物	样品数 (个)	平行样 (加测)				加标回收样		标样		全程序空白	
		现场 (个)	合格率 (%)	实验室 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
pH 值	8	2	100								
化学需氧量	8	2	100							2	100
氨氮	8	2	100							2	100
悬浮物	8	2	100								
总磷	8	2	100							2	100
无组织 颗粒物	24										
有组织 低浓度颗粒物	6									2	100
有组织 汞及其化合物	6									2	100

表 6 检测依据表

废水	
《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2002	
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986
COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》 HJ/T 399-2007
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-89
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB 11893-1989
废气	
有组织废气	
《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	
烟气黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》 HJ/T 398-2007
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物测定 定电位电解法》 HJ 693-2014
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定点位电解法》 HJ 57-2017
汞及其化合物	《空气和废气监测分析方法》 国家环保总局 2003 年 (第四版) 原子荧光法 5.3.7.2
无组织废气	
《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T 55-2000	
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995
噪声	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008

表 5 污染物质控统计表

污染物	样品数 (个)	平行样 (加测)				加标回收样		标样		全程序空白	
		现场 (个)	合格率 (%)	实验室 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
pH 值	8	2	100								
化学需氧量	8	2	100							2	100
氨氮	8	2	100							2	100
悬浮物	8	2	100								
总磷	8	2	100							2	100
无组织 颗粒物	24										
有组织 低浓度颗粒物	6									2	100
有组织 汞及其化合物	6									2	100

表 6 检测依据表

废水	
《地表水和污水监测技术规范》 HJ/T 91-2002	
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986
COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》 HJ/T 399-2007
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-89
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB 11893-1989
废气	
有组织废气	
《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物测定 定电位电解法》 HJ 693-2014
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定点位电解法》 HJ 57-2017
汞及其化合物	《空气和废气监测分析方法》 国家环保总局 2003 年 (第四版) 原子荧光法 5.3.7.2
无组织废气	
《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T 55-2000	
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995
噪声	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008

附件:

附件 1: 烟气参数

采样地点	热电厂烟囱 Q1			
测试参数	生产情况	正常	采样日期	2020.05.22
	排气平均温度 (°C)	79.6	含湿量(%)	11.8
	平均流速 (m/s)	15.0	平均标干流量 (Nm³/h)	140134
	平均动压 (Pa)	166	管道内径 (m)	2.2
	平均静压 (kPa)	0.01	测点截面积 (m²)	3.8013
	净化设施	SCR 脱硝+EP 干式静电除尘+Mg(OH)2 湿法脱硫+WESP 湿式静电除尘	排气筒高度 (m)	70
	燃烧种类	煤	含氧量 (%)	6.4
采样地点	热电厂烟囱 Q1			
测试参数	生产情况	正常	采样日期	2020.05.23
	排气平均温度 (°C)	79.9	含湿量(%)	11.9
	平均流速 (m/s)	14.9	平均标干流量 (Nm³/h)	139222
	平均动压 (Pa)	164	管道内径 (m)	2.2
	平均静压 (kPa)	0.01	测点截面积 (m²)	3.8013
	净化设施	SCR 脱硝+EP 干式静电除尘+Mg(OH)2 湿法脱硫+WESP 湿式静电除尘	排气筒高度 (m)	70
	燃烧种类	煤	含氧量 (%)	6.3

附件 2: 气象参数

测试时间			气温（℃）	气压（kpa）	湿度（%）	风向	风速（m/s）	备注
月	日	时						
05	22	10:00	23.6	101.3	37.2	东南	2.3	晴
		12:00	25.9	101.3	35.3	东南	2.2	晴
		14:00	26.8	101.3	34.4	东南	2.7	晴
05	23	10:00	23.9	101.2	40.3	东南	2.0	晴
		12:00	26.2	101.2	38.2	东南	2.4	晴
		14:00	27.1	101.2	37.0	东南	2.3	晴
检测仪器			HAYQ-005-06、HAYQ-006-10、HAYQ-088-06					

以下空白

南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020 年 7 月 15 日，南亚塑胶工业（南通）有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批意见等要求组织本项目竣工环保验收。出席会议的有南亚塑胶工业（南通）有限公司（建设单位）、江苏恒安检测技术有限公司（监测单位）的代表及 2 位专家组成验收组。与会代表现场检查了南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目的工程建设、环保管理及废水、废气、噪声、固废污染防治设施，并查阅了建设项目环评文件、验收监测报告等，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南亚塑胶工业（南通）有限公司位于南通市通京大道 88 号，公司主要从事 PVC 胶皮、胶布、PU 合成皮、PP 不织布、PU 合成树脂等产品的生产及销售。

根据江苏省及南通市“263”行动计划要求，到 2019 年底，65T/H 及以上燃煤锅炉要达到超低排放标准，南亚公司热电厂现有 120T/H 燃煤锅炉大气污染物中烟尘（颗粒物）处理设施效果不稳定，颗粒物有时会因工况变化而不满足超低排放要求，同时由于烟气中水汽较多，经烟囱排放后冷凝产生的大量白烟易被民众及环保团体误解为大量污染物排放。为此，南亚公司投资 1553 万元，新增换热器、湿式电除尘器、烟气冷凝器等设备，建设 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目，项目建成后

该锅炉烟囱白烟将基本被消除同时锅炉可实现超低排放。该项目已于 2019 年 11 月建成投产。

本次验收范围：120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 10 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成《南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目环境影响报告表》并于 2019 年 12 月 31 日取得了南通市崇川区行政审批局（崇行审批【2019】365 号）。

项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月进行试生产。

（三）投资情况

项目总投资 1553 万元，环保投资 1553 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目。本次验收是对该项目废气、废水、噪声、固废污染防治设施的验收。

二、项目建设工程变动情况

序号	类别	重大变动清单	变动分析
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	未变化
2	规模	生产能力增加 30%及以上	未变化
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	未变化

4		新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备未增加,未导致新增污染因子或污染物排放量增加
增加5		项目重新选址	未变化
6	地点	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	未变化
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	未变化
8		厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	未变化
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	未变化
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	污染防治措施未变化,未导致新增污染因子和污染物排放量

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水主要为湿式除尘器清灰废水与烟气冷凝水混合后的混合废水,由管道收集进入热电厂污水站预处理,随后排入公司总污水站处理,尾水接管至南通市污水处理中心。

(二) 废气

锅炉产生的烟尘由现有电除尘器处理后,进入新增的湿式除尘器处理,尾气通过一根70m高的排气筒排放。

(三) 噪声

本项目的噪声源设备均安置在室内。在生产过程中,设备声源强度 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。为了实现噪声达标排放,减轻对周边环境的影响,厂方采用的噪声防治措施包括:合理布置厂区格局,对噪声设备安装减震垫、隔声罩,

可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)相关环境标准。

(四) 固废

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般工业固废除尘污泥集中收集后妥善处置；依托现有危废仓库，由公司总污水站处理而产生的危废污泥妥善收集后委托资质单位处置。本项目新增设备维护过程产生废润滑油（维护周期2年/次，产生废润滑油30L/次）回收至重油系统供现有锅炉燃烧用，不作为固废处置。

四、环境保护设施调试效果

应南亚塑胶工业（南通）有限公司委托，江苏恒安检测技术有限公司于2020.05.22-2020.05.23对其建设项目竣工进行了环境保护验收监测，监测报告显示：

1、废气

验收监测期间，本项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中“无组织排放监控浓度限值”中“周界外浓度最高点”浓度限值要求。有组织废气热电厂烟囱Q1中汞及其化合物、林格曼黑度排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表2中大气污染物特别限值标准；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《燃煤电厂超低排放烟气治理工程技术规范》HJ2053-2018中E.1.2中限值标准。

2、噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类、4类标准。

3、废水

验收监测期间，废水排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

4、固体废物

本项目由热电厂污水站预处理而产生的一般固废；由公司总污水站处理而产生的危险固废均得到妥善处置，不外排。

五、验收结论

（一）验收结论

通过对南亚塑胶工业（南通）有限公司 120T/H 燃煤锅炉烟囱消除白烟及烟尘超低排放技术改造项目的工程建设、实地考察。建设项目主体工程已建成并投入使用。项目废气、废水、噪声监测结果均达标。环境影响报告表经批准后，根据环境影响报告表及其批复结合现场检查情况，本项目已按环境影响报告表及其审批部门审批要求建成环境保护设施并投入使用；水、气、噪声污染物排放符合国家相关标准，固体废物均得到妥善处置或综合利用。环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及其污染防治措施未发生重大变动；建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；项目所建设、投入生产的水、气环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要；项目建设符合国家环保法律法规，验收报告的基础资料数据翔实，内容齐全，结论正确。

据此，验收组一致同意通过验收。

六、后续要求

- 1、加强生产管理，确保各工段废气收集完全，降低无组织排放对厂外环境的影响。
- 2、建立健全的废气处理台账、固废处理台账，专人管理。
- 3、完善企业环境保护管理责任，加强环保管理人员培训，强化突发环境事件的预防，定期组织突发环境事件演练。

七、验收专家组签字（附后）

南亚塑胶工业（南通）有限公司

2020年7月15日

技术改造项目竣工环境保护验收组成员签到表

姓名	单位	职务、职称	电话	签名
王东富助	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副總	13809080611	王东富助
汤杰	南亚塑胶工业(南通)有限公司	代总厂长	13338062192	汤杰
陆俊杰	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副课长	13615388446	陆俊杰
潘行	南亚塑胶工业(南通)有限公司	技术员	15962150123	潘行
葛志明	南亚塑胶工业(南通)有限公司	副课长	13515205205	葛志明
王祥	南亚塑胶工业(南通)有限公司	员工	15950876815	王祥
王祥	南通恒合智业管理咨询有限公司	工程师	15677657600	王祥
沈德富	南通市环境科学学会	研究员	15962973200	沈德富
王祥	南通市环境科学学会	副 2	13615218122	王祥
王祥	南通恒合智业管理咨询有限公司	工程师	13585229955	王祥